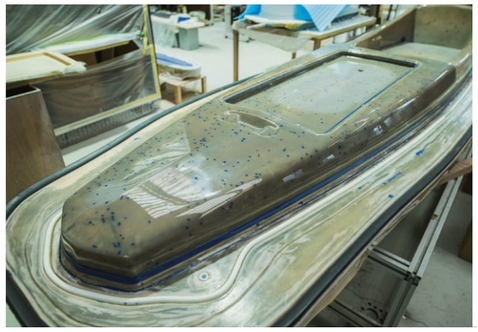
その他製造業

有限会社 宇宙模型

少年の心で
ひたむきに、真摯に、
モノを創造する。



有限会社 宇宙模型
西彼杵郡時津町西時津郷1000-164
Tel.095-881-2227
Fax.095-881-2187
http://www.uchu-mokei.com/
info@ uchu-mokei.com
代表取締役／溝上秀章
設立／1987年2月
資本金／1000万円
業種／その他製造業
従業員数／12名

展示用船舶模型、工業用模型、実験用船体模型の設計・製作、実験装置・研究開発商品の設計・試作、プラント模型の設計製作などを行っている。強みは設計から試作、製造まで一貫した工程を自社で行うことができること。その高い技術力と品質は国内の数々の造船所から高い信頼を得ており、多くのメディアにも取り上げられている。

補助事業の内容と成果

成形の新技術を活用した
国内初「シットオン・トップカヤック」の試作開発

【事業のきっかけ】

国内ではカヤックフィッシングの人口が増えている。しかし販売されているカヤックは輸入品がほとんど。輸入品のカヤックは外国人用に作られているため、日本人にはサイズが合わない。しかも停泊した状態での安定性に欠ける、水や飲料水、釣った魚を保存する場所がない、海洋での急な天候悪化時に早く非難するためのスピードが出ないなど、いくつもの問題が存在していた。

【事業内容・成果】

カヤックの製造工法として着目したのは「L-RTM工法」と呼ばれる成形の新技術と、「CFRP（炭素繊維強化プラスチック）素材」を組み合わせることによって、軽量・高強度、作業環境において環境負荷が少ないカヤックが開発可能になるということ。まずは今回導入した「CREAFORMハンディスキャナー」で、既存製品を3Dデータ化し、形状を正確に再現。他社製品と性能を比較することに成功した。

L-RTM工法は下型・上型の2種類の型を使用した成形法で、成形の際は上型を載せ真空ポンプで型を密着させ、さらに真空圧を利用して樹脂注入ポンプ（今回導入したL-RTM注入機）で樹脂を注入し、圧力含浸させる。この工法は大型製品や複雑な形状の成形に適しており、成形品の表面が美しく仕上がるのが特長。カヤック製作には最も理想的な工法である。

これにより日本人の体形に合う、安全性の高いレジャー用のカヤックの試作開発が可能となった。

【今後の展望】

L-RTM工法という新技術を獲得したことで、仕事の受注先が増加した。今後はこの技術を活かし、さらなる事業展開を目指したい。

ものづくり補助金活用

新技術「L-RTM工法」の獲得

0% ▶ 100%

新機械の導入により、レジャー用カヤックの試作開発が完成。新たな技術の獲得により、幅広い事業展開ができるようになった。

Utilization of Subsidies

窯業・土石製品製造業

聖栄陶器 有限会社

原料から焼成まで。一貫体制で幅広いニーズに応える。

陶土のメーカーとして1948年に創業。その後、生地作り、陶磁器の製造分野に進出し、分業化が主流の長崎県、佐賀県において陶土、生地作り、波佐見焼の窯元を自社で行う一貫体制を確立した。窯元や商社へデザイン提案を行うほか、オリジナル商品も充実。最新の設備を駆使しながら、職人の技術を継承することで「より良いものを、より安く」を実現している。

補助事業の内容と成果

新規成形機導入による高精度かつ肉薄陶磁器生地の低コスト量産で売上の拡大

【事業のきっかけ】

陶磁器業界では近年、高精度、肉薄品の需要が高まっている。しかし既存の設備では、低価格で大量生産を行うことは可能であっても、寸法精度や肉薄の陶磁器製品には向いておらず、受注先から求められるランプシェードのように薄く精緻な陶磁器を大量に生産することはできなかった。

【事業内容・成果】

そこで導入を決めたのが「NCローラー成型機」。天然の土や石を使用しており、それを粘土にしたときに含まれる水分量によって、様々な調整が必要である。しかしこの機械は最新のPC制御により、土の固さや種類に左右されることなく肉薄な生地を100分の1ミリ以下の高精度で成形できる。

従来の機械と比較を行った結果、33%の軽量化に成功しており、肉薄の製品が製造可能となった。また絵付けは特殊な印刷機で行っているが、成形が理想の寸法通りにできることから、印刷のズレが少なくなった。これにより印刷の継ぎ目を気にする必要がなくなり、多様なデザインを展開できるようになった。

またこれまでは、印刷のズレやひずみが出るなどして破棄せざるを得ないものもあったが、高精度の成形により歩留まり率が3%向上。生産量が9.4%増加した。

【今後の展望】

肉薄陶磁器の量産体制が整ったことで、ランプシェードだけでなく、幅広い商品展開が可能となった。今後は新たな市場を開拓し、さらに多品種少量というニーズにも応えていきたい。

聖栄陶器 有限会社

東彼杵郡川棚町下組郷2016-1
Tel.0956-82-2530
Fax.0956-83-2000
http://shoeitoki.com/
SHOZANN@po.saganet.ne.jp
代表取締役社長／木下勇
設立／1969年12月9日
資本金／3000万円
業種／窯業・土石製品製造業
従業員数／45名

ものづくり補助金活用

従来品より

33%軽量化

生産量

9.4%増加

軽量化の高精度・肉薄陶磁器の量産体制が確立。他社との差別化もできた。

Utilization of Subsidies

金属製品製造業

総和工業 株式会社

開発力に支えられた創る力で、モノづくりを楽しむ。

総和工業 株式会社

佐世保市小佐々町黒石339-59
Tel.0956-41-3055
Fax.0956-41-3057
https://www.sowa-ind.co.jp/
sowainfo@sowa-ind.co.jp
代表取締役社長／古市恒裕
設立／1977年8月19日
資本金／5000万円
業種／金属製品製造業
従業員数／60名

スロットルマシン周辺機器、精密板金業を中心に、農業用シーダマルチや家庭用暖房機、ヘルスケア機器などのオリジナル商品も製造。商品企画から試作、量産、販売までワン・ストップで行えることが大きな強み。長崎工場では曲げ、溶接、塗装とトータルで板金加工ができるほか、高精度な板金加工機械、溶接用ロボットなどを複数台備え、顧客のニーズにフレキシブルに対応している。

補助事業の内容と成果

当社特許技術を用いた小型農業生産器具を量産化する為の最新鋭ロボットアーム付きベンダー機の導入

【事業のきっかけ】

農作業機器の主力商品である小型の播種（はしゅき）機は特許技術を有し、大手の農作業機器メーカーに納入してきた。近年、女性や高齢者が畑作に従事する機会が増えたことから需要が増えたものの、細かい部材の曲げ加工を手作業で行っているため、量産ができないという問題を抱えていた。

【事業内容・成果】

今回導入したのは、ロボットアームで細かい部材の曲げ加工を行うことができる最新鋭のベンダー機。それまで曲げ加工は、大きな部材と細かい部材の両方を同一機器で行っていたため、細かい部材の作業の際は危険が伴っていた。また段取り替えに時間がかかるため歩留まり率が悪く、量産ができなかった。

新しく導入したベンダー機では、問題となっていた段取り替えの時間や工数が削減され、製作時間を大幅に短縮することができた。その上、全自動になったことで熟練工が他の作業に従事できるようになり、生産性が向上したのはもちろん、人手不足の解消にもつながった。

コスト面でいえば、製造原価率が5%削減。納期については、導入前は1台につき4～5日かかっていたものが、2日で可能になり、約半分になった。

【今後の展望】

顧客に新しいベンダー機に対応した板金加工を提案することで、稼働率を上げていく。大量生産の受注を目指し、さらなるコストの削減に取り組んでいきたい。

ものづくり補助金活用

歩留まり率

約80% ▶ **約90%強**

手作業による失敗等がなくなった。さらに製造原価率が5%削減、納期までの日数も約半分になった。

Utilization of Subsidies

金属製品製造業

永田鉄工 株式会社

建物の骨組をつくり、まちの未来をつくる。

永田鉄工 株式会社

雲仙市吾妻町阿母名160
Tel.0957-38-2215
Fax.0957-38-2279
https://www.nagata-tekko.co.jp
nagata-t04@ab.auone-net.jp
代表取締役／永田克己
設立／1973年4月23日
資本金／2,000万円
業種／金属製品製造業
従業員数／40名

主な業務はビルや工場などの建築鋼構造物工事、一式工事など。仕入れた鋼材を工場で加工し、現場で組み立てるのが基本。時には設計から関わることも。これまでに島原市役所や九州新幹線・長崎駅舎など、まちのランドマークの建設に関わるほか、現在は長崎市役所の工事も進行中。2017 年には新工場を増築し、大型の建物建築の受注に積極的に取り組んでいる。

補助事業の内容と成果

鉄骨部材の大ブロック化と溶接システムによる省力化

【事業のきっかけ】

建設現場では人手不足に対応するため、建設部材を工場で大型ブロック化して搬入することが求められており、大手ゼネコンからの需要もあった。それに応えるため、吊上能力10トンの天井クレーンを導入。しかし従来の溶接ロボットは小型対応のため、大型のブロックを溶接するためには溶接工による溶接が必須であり、作業効率に問題があった。

【事業内容・成果】

今回導入したのは、鉄骨柱大組立溶接ロボットシステム。これにより、これまでは熟練の溶接工が必要だった溶接作業が、非溶接工でも対応できるようになった。また現場での作業環境は粉塵、騒音、危険な作業を伴うが、工場で組み立てが可能になったことで、より安全性が確保され、現場での作業時間を大幅に縮小することができた。様々なメリットがある中で、最も効果を実感したのは、溶接にかかる時間。従来は34.6時間かかっていた作業が、17時間にまで短縮することができた。しかも加工精度が安定したことで、コストの削減にもつながった。建設部材の大型ブロック化が可能になったことで、受注先が増えたことは大きな成果であった。

【今後の展望】

溶接の熟練工が高齢化する現代にあっては、大型ブロックを溶接できるロボットは欠かせないものとなる。今後はこのシステムをフルに活用し、さらに大きな案件を受注していきたい。

ものづくり補助金活用

Utilization of Subsidies

溶接にかかる作業時間が

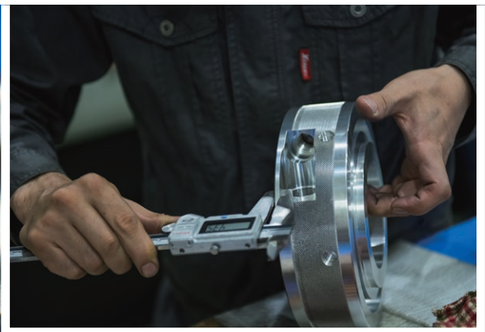
50%短縮

大型ブロックをロボットで溶接できるようになり、作業効率がアップ。しかもロボットは24時間稼働できるため、生産力も向上。対応できる受注先が増えた。

金属製品製造業

株式会社 ピーエヌ機電

高精度のプレス・機械加工技術で日本のモノづくりを支える。



株式会社 ピーエヌ機電

西彼杵郡時津町西時津郷1000-135
Tel.095-882-5181
Fax.095-882-7658
https://www.pn-kiden.co.jp/
info@pn-kiden.co.jp
代表取締役　橋本進
設立／1999年10月1日
資本金／7250万円
業種／金属製品製造業
従業員数／32名

モータ、発電機の鉄心（コア）の打ち抜き加工をはじめとするプレス加工、また精密部品を製作する機械加工を主な業務とし、多品種少量から多量まで、幅広く対応している。さらに航空機が離着陸したり地上滑走する際に使われる降着装置（ランディングギア）のオーバーホール用プッシングの製作も手掛けており、ボーイング機向けを中心に 20 年以上の実績を誇る。

補助事業の内容と成果

5軸マシニングセンター導入による油圧プレス機械部品の生産強化と高度化

【事業のきっかけ】

油圧プレス機械用部品の加工においては、配管用のメネジ部を欠陥なく加工することが重要視されている。そのため一般的なタップ加工法ではなく、加工欠陥が少ないヘリカル加工法を採用していたが、4～5倍の時間を要するため、生産能力に限りがあった。現存の設備だけでは、顧客からの「受注量を増やしてほしい」との要望に応えることができず、新たな機械の導入に踏み切った。

【事業内容・成果】

それまでも5軸マシニングセンター（複数の刃物を自動で交換できる装置を持ち、プログラミング制御に従って穴開けや平面削りなどを1台でこなせる機械）と、3軸マニシングセンターを所有していたが、今回さらに最新式の5軸マシニングセンターを1台追加することとした。

これまでの人員体制を維持したまま1台増やしたことにより、単純に加工時間が従来の半分になったほか最新式を導入したことで加工速度がスピードアップし、また従来よりも大きなものも加工できるようになった。さらに新たな5軸マシニングセンターの担当に若いスタッフを配置し、1年をかけて教育したことで、人材育成にもつながった。課題であった生産量に関しては、5軸機で1.5倍、全体では1.3倍に増加。既存ベースを上回る発注量増加に対応できる平物加工の生産体制が確立した。

【今後の展望】

この分野は今後も市場の拡大が見込めることから、さらなる飛躍を目指していく。

ものづくり補助金活用

作業時間

1/2

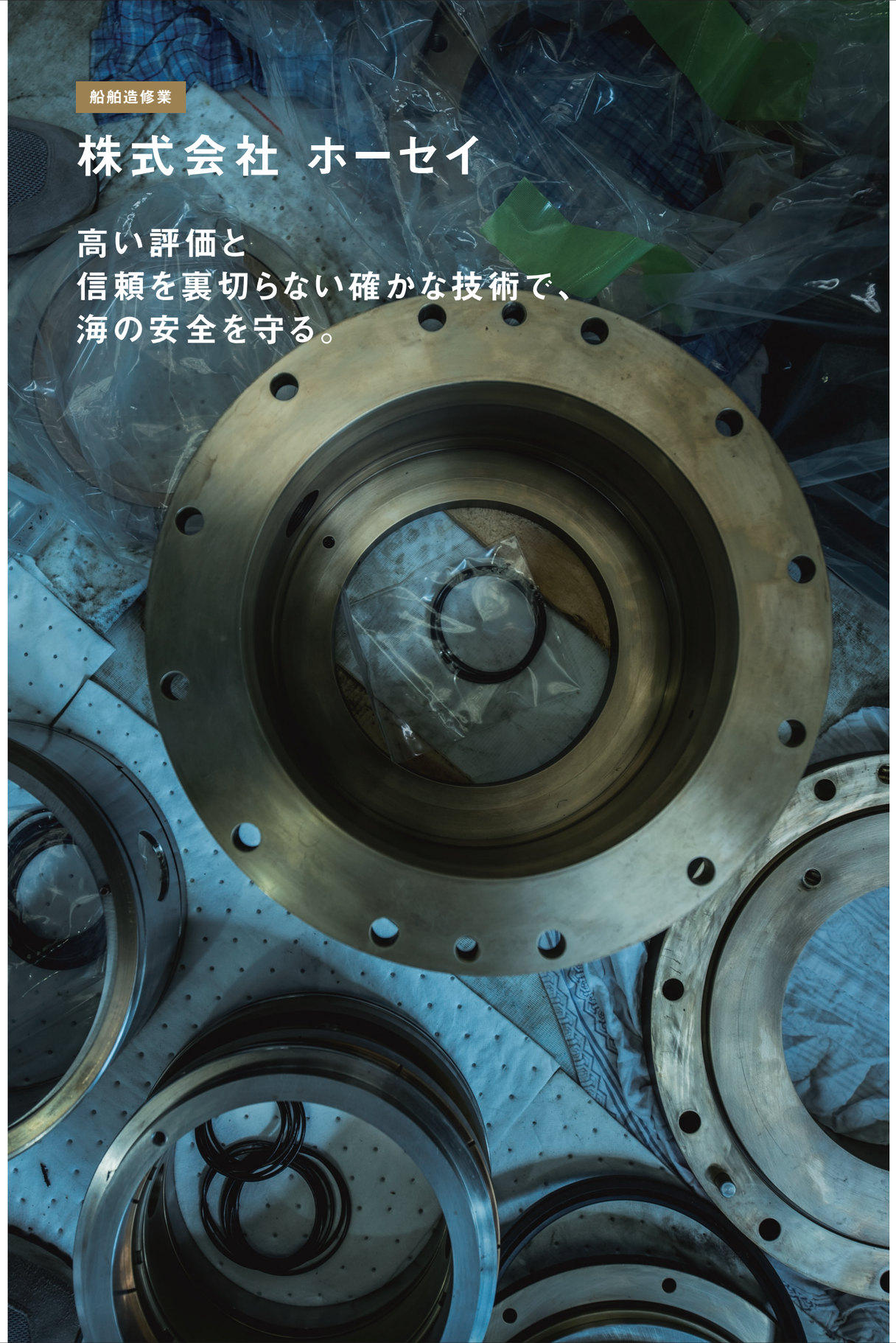
生産量

5軸機で1.5倍

全体で1.3倍

生産能力が上がったことで、大量注文に対応できるようになり、顧客の満足度が上がった。

Utilization of Subsidies



船舶造修業

株式会社 ホーセイ

高い評価と
信頼を裏切らない確かな技術で、
海の安全を守る。

佐世保基地を母港とする日米大型艦船の維持整備を行う。艦艇及び寄港船の船体、機関、武器などの装備品の修理メンテナンスを行い、ISO9001による厳しい品質基準をクリアした艦船工事を年間500件以上受注。加えて、工場が米軍基地、海上自衛隊基地に隣接しているため、緊急工事にも対応可能。米国海軍、海上自衛隊より高い信頼を得ている。

補助事業の内容と成果

コスト低減・短期納期化を図る
特殊旋盤導入による
競争力の強化と市場拡大

【事業のきっかけ】

発注元である米軍、海上自衛隊より納期の厳守やコストの低減を求められていたが、艦艇部品加工はすべて熟練工による手作業であったため、作業時間や技術承継、人材育成の点で課題を抱えていた。

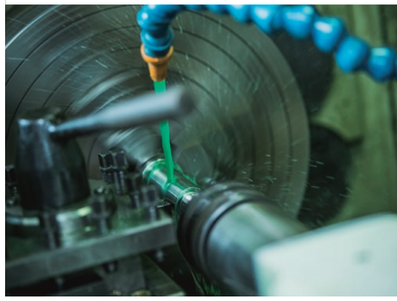
【事業内容・成果】

修理に伴う部品加工は単品高品質が要求され、今回導入した「特殊CNC旋盤」では、複雑な形状をした付加価値の高い加工品を簡単なプログラム入力操作で製作できる。そのため若手現場員でも作業が可能となり、機械操作は改善し安全性も格段に向上した。作業時間も大幅に短縮。ねじ切り加工の場合、1本あたり7工程60分かかっていたものが、2工程20分となり、短期納品の要望に応えられるようになった。また、これまで特殊な加工や量産のものは外注していたが、特殊旋盤の導入により、自社での作業が可能になり、コスト面も削減された。新たな機械導入に伴い、人材育成にも力を入れ、若手社員が普通旋盤加工技能検定1級に合格するなど、仕事に対するモチベーションも向上。現場での自製体制が整った。

【今後の展望】

2020年6月、米国の舶用原動機メーカーFAIRBANKS MORSE社と日本唯一のパートナーとして業務提携契約を結んだ。これにより米海軍から受注するFM社製エンジンの修理やオーバーホールなど一手に引受け、技術支援や部品供給を受けられるようになり、アフターサービス需要など事業拡大への道筋がついた。新工場も稼働を始め、今後は雇用も増やしていく。

株式会社 ホーセイ
佐世保市立神町23-17
Tel.0956-25-2311
Fax.0956-22-1711
http://www.hosei-group.com/
info@hosei-group.com
代表取締役社長　池田真秀
設立／1974年4月
資本金／2800万円
業種／船舶造修業
従業員数／78名



ものづくり補助金活用

ねじ切り加工の作業時間
1/3

船舶関連の売上
45%アップ

特殊旋盤の導入により、短期間で多種多量生産が可能に。市場拡大が実現し、若手の人材育成にもつながった。

Utilization of Subsidies

その他製造業

ミナミ化工産業 株式会社

産業界を支える
金属のプロフェッショナル

自社工場に複数の洗浄ラインと塗装ラインを完備。この総合力を生かし、配管製作から化学洗浄、塗装、パレット化に至る一貫体制を構築している。三菱重工業、大島造船所をはじめ地元産業界を中心に、船舶艤部品や陸上機器などの金属表面処理、防食塗装処理を主力事業としている。2012年には船舶用配管の加工溶接工場を立ち上げた。

補助事業の内容と成果

高規格溶接配管の制作ライン新設による環境・エネルギープラント市場への参入

【事業のきっかけ】

既存の船舶用配管製作ラインでは作業者に頼る工程が多く、環境・エネルギープラントで求められる「大型・高精度・量産」に対応できず、受注の機会を逃していた。

【事業内容・成果】

今回導入したのは「切断機（全自動鋸盤）」「切断機（大型鋸盤）」「開先加工機」「パイプローラー」の4種。2種の切断機は高精度、ハイパワーのため切断スピードが上がり、加工面の寸法誤差が解消。さらに切断機（全自動鋸盤）に関しては、機械のそばに作業者が付く必要がなくなり、その分の人員を他の作業に回せるようなった。また開先加工機は短時間で滑らかな開先加工面ができるため、溶接品質が向上した。

パイプローラーは配管を横向き、または斜めの状態のまま回転させながら溶接できるため、作業者の姿勢が安定し、負荷が減少。溶接品質も向上した。その他、工場の全面的なレイアウト変更を行うなどして作業効率をアップ。コスト削減にもつながった。

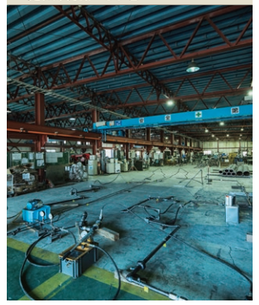
新しい設備を導入したことによる最も大きな効果は、大型の配管製作が実施可能になったこと。それに加えて高精度、量産も実現。既存の小型のものと合わせて、受注の幅が広がった。

【今後の展望】

顧客が求めるものは品質やコスト、安全性や納期など、時代によって変化する。今後もこれらのニーズに柔軟に対応できる企業に成長していきたい。

ミナミ化工産業 株式会社

諫早市久山町2387
Tel.0957-26-5656
Fax.0957-26-5655
http://www.minami-ci.jp/
代表取締役／南克寛
設立／1969年7月
資本金／1000万円
業種／その他製造業
従業員数／80名



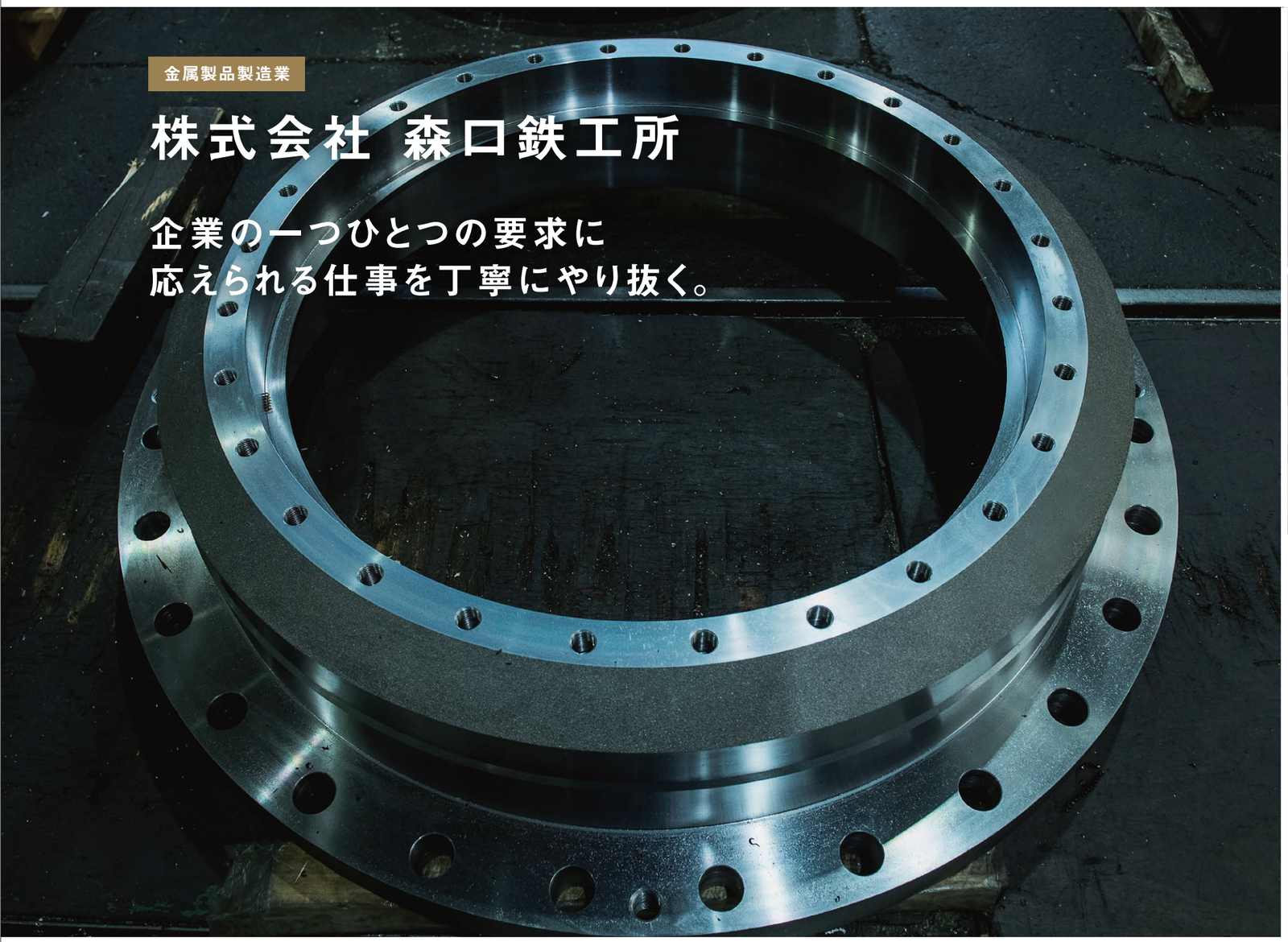
ものづくり補助金活用

メインで受注していた配管の直径が6.7倍!

60.5ミリ ▶ 406.4ミリ

主力製品が小型から大型へ。大型配管の受注が増えたことで、売上増につながった。

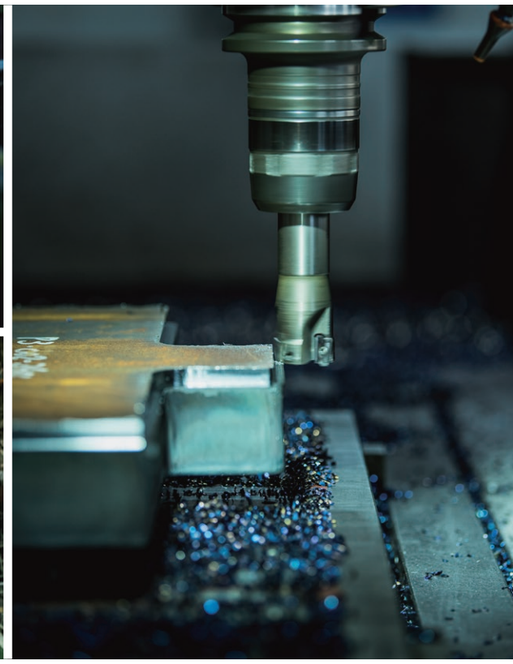
Utilization of Subsidies



金属製品製造業

株式会社 森口鉄工所

企業の一つひとつの要求に応えられる仕事を丁寧にやり抜く。



株式会社 森口鉄工所

諫早市津久葉町5-65
Tel.0957-26-3116
Fax.0957-26-3134
http://www.mrgc-m.com
morigchi@bronze.ocn.ne.jp
代表取締役社長／森口博之
設立／1929年3月30日
資本金／1000万円
業種／金属製品製造業
従業員数／33名

モノづくりに欠かせない産業機械の部品を製造。ここで作られた部品は、火力発電所のタービン、タイヤ工場のラインに設置された機械の一部、また船のエンジンの一部分を担うなど、用途は多岐にわたる。注文は、ほぼオーダーメイド。難しい要望にも昔から続く確かな技術力、そして新たな発想力と提案力で応えている。

補助事業の内容と成果

5軸加工による 高度金属機械加工技術確立プロジェクト

【事業のきっかけ】

船舶用エンジンは2005年より環境規制が図られ、さらに2016年以降は厳しい排ガス規制が実施され、各メーカーはこれに対応したエンジン開発を行っている。こうした状況の中、取引先から求められる部品製造の加工も大幅に難化。これまでより精密で複雑な加工を求められるが、従来の3D加工の機械ではとても対応できないため、新たな5軸加工の機械の導入が必要となった。

【事業内容・成果】

3D（奥行、横、縦）に加え、部品を斜めにしたり、回転させたりすることできる5軸加工では、複雑な形状の部品に対応でき、精度も上がる。しかし単純な5軸加工用の機械は操作が難しい上に、汎用性がなく、オーダーメイドの製品づくりには向かない、という課題があった。

そこで5軸加工工程を簡素化し、簡易NCフライスとNC円テーブル、手動式傾斜テーブルを導入し、既存の技術と組み合わせて同加工を行うことにした。その結果、作業能率が向上。例えば、ナット製造工程時間の場合、従来の設備では最短で約7時間程度かかっていたが、導入後は、最短で約4時間程度で加工できるようになった。加えて、既存の機械では5/100単位でしか出せなかった軸方向の誤差が5/1000単位で出せるようになった。精度が格段に上り、より複雑な加工が高精度できるようになったことで、受注の拡大にもつながった。

【今後の展望】

オーダーは一品一様。今後も企業の要望に沿った製品をつくり続けられる会社でありたい。

ものづくり補助金活用

加工時間

30～40%削減

加工の精度

10倍（5/100 ▸ 5/1000）

新たな機械の導入によって、加工時間の短縮ができ、精度も格段に上がった。

Utilization of Subsidies

その他製造業

有限会社 森満工業

技術を磨き、人材を育み、未来を切り拓く。

有限会社 森満工業
西彼杵郡長与町嬉里郷1131-4
Tel.095-883-2115
Fax.095-860-3645
https://morimitsukogyo.com/
mitsusaki@titan.ocn.ne.jp
代表取締役／森崎俊二
設立／1996年1月4日
資本金／300万円
業種／その他製造業
従業員数／110名

ロイド船級協会施工法・日本海時協会施工法の認定を受け、LNG船、客船等の船舶用及び発電プラント用のステンレス配管の製作している。強みはステンレス製の配管生産に特化していること。ステンレスは溶接に高度な技術を要し、専用の設備が必要なことから競合他社は少ない。技術継承のために資格取得の全面サポートを行うなど、若手の人材育成にも力を入れている。

補助事業の内容と成果

船舶・発電所用ステンレス配管製作専用の高効率生産ライン構築による市場拡大

【事業のきっかけ】

世界各地でLNG基地が増加し、LNG船の受注量は伸びている。そんな中、配管メーカーは一貫生産体制によるコスト削減と短納期化を図りながら、高品質化を求められている。しかしステンレス専用の切断機がないため一貫した受注ができず、開先加工に関しても既存の設備では品質の面で課題を抱えていた。

【事業内容・成果】

今回は「ロータリーバンドソー」と「開先角度自動切削フェーシングマシン」を導入。ステンレスパイプの切断に使用するロータリーバンドソーは性能が高く、大型のパイプも容易に切断できるようになった。また既存の切断機では鉄、銅、ステンレスと材質が変わるごとに刃先を交換する必要があり、効率が悪かったが、ステンレス専用を導入したことで、その手間が省けた。

開先加工に関しても、既存の設備では管材を押さえつけて開先を加工していたため、管材が短くなると変形する恐れがあったが、新機械の導入により高品質な加工が可能となった。

これら2種の機械の導入により、目標としていた一貫受注ができるようになった他、これまで外注していた大型配管も自社で製作できるようになり、コスト削減、納期短縮につながった。

【今後の展望】

LNG基地はこれからも増えていく。一貫受注ができるようになったことで、今後は県内のみならず、県外さらには海外も視野に入れて営業活動を拡げていきたい。

ものづくり補助金活用

Utilization of Subsidies

加工量

0 ▶ 大型のものが月80本以上可能に。

納期も即日対応可能となり、品質も格段にアップ。
コスト削減のめどがついた。

県内外の営業

不可能一括受注が可能に。

競争力が大幅に向上したことで、
県内外の新規受注が可能となった。

酒類製造業

重家酒造 株式会社

壱岐焼酎の美味しさを世界中の人々へ届けたい。

麦焼酎発祥の地・壱岐。この地で、大正時代より少人数で丁寧に焼酎を造り続けている酒蔵。また島で唯一、日本酒造りにも取り組んでおり、そのクオリティーの高さは全国の酒屋が認めるほど。2019年にはG20大阪サミット晩餐会で壱岐麦焼酎「ちんぐ」が使用され、また経済産業省「はばたく中小企業・小規模事業者300社」に選出されるなど、各方面より高い評価を得ている。

補助事業の内容と成果

手造り焼酎の品質向上、及び多品種少量生産への体制を整え、グローバルな販売展開を目指す

【事業のきっかけ】

米麹を蒸す工程では、麹菌がまんべんなく蒸米につくように、中は柔らかく、周りは少し乾燥気味に蒸すことが求められる。しかしボイラーの圧力が足りず、全体的に柔らかく仕上がっていた。また瓶にラベルを貼る作業に関しても手作業で行っていたため、きれいに貼るのは難しく、全従業員が対応することができず、時間もかかっていた。

【事業内容・成果】

今回ボイラーを500型から750型にしたことによって、麹米の蒸しの圧力を以前の4倍まで高めることが可能となった。その結果、蒸米一粒、一粒がくっつかず、麹菌がまんべんなく中まで入るようになり、より甘みと香りがしっかりした焼酎になった。品質が向上し、目指す味に近付いた。

導入した半自動ラベラーは和紙、洋紙はもちろん、大小様々なラベルに対応。一週間かかって手貼りしていた生酒のラベルが3日で出荷できるようになり、短納期につながった。また簡単にラベルが貼れるようになったことで、全従業員が対応できるようになったほか、多品種少量生産の体制も確立。作業がスピードアップした分、営業や展示会などの時間も確保できるようになった。

【今後の展望】

現在、県の取り組みに参加するなどしてヨーロッパや中国・韓国などのアジア圏にも販売をしている。今後は海外への販売量を増やしていきたい。そのために新たに、壱岐焼酎をベースとしたジンを開発している。

重家酒造 株式会社

壱岐市石田町印通寺浦200
Tel.0920-44-5002
Fax.0920-44-8401
https://www.omoyashuzo.com/
y.yuzo@omoyasyuzo.com
代表取締役社長／横山雄三
設立／1924年
資本金／220万円
業種／酒類製造業
従業員数／7名

ものづくり補助金活用

麹米に麹菌が
まんべんなくつくことで、
焼酎の品質が向上した。

麹米の蒸しの圧力が4倍!

多品種少量生産の体制が整い、
営業活動の時間も確保できた。

**ラベル貼りの作業時間が
2.5倍のスピードアップ!**

Utilization of Subsidies

食料品製造業

長崎蒲鉾水産加工業協同組合

長崎で水揚げされた新鮮な魚を その日のうちに上質なすり身に。

水産県・長崎が誇る西日本屈指のすり身の加工専門工場。新長崎漁港に隣接しているため、その日水揚げされた新鮮な魚を使用しているのが特長。1日に生産されるすり身は約10トンで、原料魚はエソ、タチウオ、グチ、アジ、イワシ、トビウオ等。中でもイワシすり身の生産高は全国一。また2018年にはHACCP対応の新工場が誕生し、衛生面においても高い評価を得ている。

補助事業の内容と成果

蒲鉾原料製造に高精度水分制御システムを導入し、品質の飛躍的向上を図る

【事業のきっかけ】

蒲鉾をはじめとする練り製品の原料となる冷凍すり身の生産には原料処理、水洗い、採肉、水さらしなどの工程があり、その中で最も重要なのが脱水である。この工程では、すり身を適切な水分量にすることが求められるが、その水分量は魚の種類によって異なる。これまでは熟練の作業者が手の感覚で水分値を推測し、脱水装置（スクリュープレス）の回転数を調整し、脱水を行っていた。しかしこの方法では、作業者の経験値に委ねる部分が多く、すり身の水分にばらつきが生じることで、製品の品質評価にも大きな影響が出ていた。また脱水機の調整不良により、歩留まりが変動し、製品ロスも生まれていた。

【事業内容・成果】

このような状況を改善しようと導入したのが、インバータ装置が内蔵された最新の自動型スクリュープレスだ。これにより従来は、3～5%であった水分分散を均一化することができ、歩留まりの変動の減少により、生産ロスが大幅に改善された。また自動化することにより、人件費の削減にも結び付いた上、オールステンレスのため衛生面が向上し、省エネにもつながった。

【今後の展望】

短時間ですり身の水分量を測定する非接触型水分計（近赤外線水分計）や、スクリュープレスの回転数をコントロールする水分コントロールシステム装置を連携させることで、脱水工程の自動化を前進させるシステム開発を目指していく。

長崎蒲鉾水産加工業協同組合

長崎市京泊3-16-33
Tel.095-850-1101
Fax.095-850-1104
http://www.surimi.or.jp
代表理事　髙崎一正
設立／1972年8月28日
資本金／1億1092万円
業種／食料品製造業
従業員数／60名
組合員数／22社

ものづくり補助金活用

脱水における作業者の労働時間が半分に!

脱水にかかる1ヶ月の作業時間

110時間 ▶ 55時間

作業時間が短縮しただけでなく、適正な水分量が安定したことで生産ロスが減り、品質の向上にもつながった。

Utilization of Subsidies

食料品製造業

株式会社 白十字パーラー

佐世保の地で
みんなに愛されるお菓子を作り続ける。

昭和26年、戦後間もない佐世保のアーケードに、本格的なコーヒーとフランスケーキを楽しめる店としてオープン。看板商品は「ぽると」。かつて貿易の拠点であった長崎のイメージに合わせて作った南蛮菓子（焼き菓子）で、長崎・佐世保の銘菓として愛されている。京町と上町に支店がある他、商品は長崎市内の百貨店などでも販売。県外の物産展へも積極的に出店している。

補助事業の内容と成果

ロス削減に寄与する
新機種の導入による新商品開発・
販売力強化・利益率向上と市場拡大

【事業のきっかけ】

主力商品のひとつ「カステララスク」のスポンジを裁断する際、従来の機械では切りカスが発生するなどの不具合が生じ、ロスが出ていた。さらにもうひとつの主力商品である「チョコローゼ」についても、チョコレートのコーティングを手作業で行っていたため、商品の均一化に問題があった。

【事業内容・成果】

カステララスクのスポンジの裁断については「バッケンカッター」を導入。これにより熟練の技術が必要な洋菓子のカットを機械に数値を設定するだけで、美しく短時間でカットできるようになった。またこれまで10%ほどあった製品ロスが3%以下にまで改善された。さらに従来は刃のサイズ変更に手間がかかっていたが、それも1人で簡単に行えるようになった。
チョコローゼに関しては「チョコレートエンローバー」を導入。チョコレートは温度変化に敏感なため、季節や時間帯によって固くなったり、柔らかくなったりして、マンパワーでは均一に塗布するのが難しかった。しかし新しい機械では、チョコレートを一定の温度に保つことができるため、品質が安定。さらにチョコレートの塗布数も20%増加し、時間短縮と生産性の向上を同時に達成できた。

【今後の展望】

両機械とも汎用性があり、バリエーション豊かなお菓子づくりが期待できる。新商品を開発できる良い環境が整ったので、今後は販売力を強化し、市場を拡大していきたい。

株式会社 白十字パーラー
佐世保市本島町4-19
Tel.0956-22-2831
Fax.0956-23-0904
http://www.hakuju-ji.com/
hakuju-ji@h9.dion.ne.jp
代表取締役社長／近藤英三
設立／1954年1月16日
資本金／5000万円
業種／食料品製造業
従業員数／37名

ものづくり補助金活用

カステララスクの製品ロス
10～3%以下

チョコレート塗布数
塗布数が20%増加

熟練の技術が必要なくなり、これまで2人で行っていた作業も1人で可能になった。それに伴い、より効果的な人員配置ができるように。

Utilization of Subsidies

食料品製造業

株式会社 浜口水産

魚本来の味がする
美味しい蒲鉾を全国の食卓へ。

新商品の「きびなごスティック」

「昔ながらの手作り」と「魚本来の味を引き出すこと」にこだわる魚肉練り製品メーカー。農業者や漁業者といった地場産業との連携による五島産の原料を使用した製品開発や、無添加の商品づくりにも力を入れている。洗練されたパッケージと商品展開で、多くのファンを獲得。2014年9月には店舗を併設した新工場が完成し、2015年6月には東京店をオープンした。

補助事業の内容と成果

乾燥技術を使った新製品開発による未利用魚の活用及び付加価値の向上

【事業のきっかけ】

五島の港で水揚げされた魚を使うことにこだわっているが、中には蒲鉾に向かない魚がある。どうにか利用できないものかと検討を重ねていたところ、来店客より「体に良い美味しいペット用のおやつを作ってほしい」との声があった。様々な魚で試作をしたところ、大きさや固さなどから、きびなごが最も適していると判断。しかし商品化するためには、新鮮なうちに大量に乾燥する必要があり、冷風乾燥機2台の導入を決めた。

【事業内容・成果】

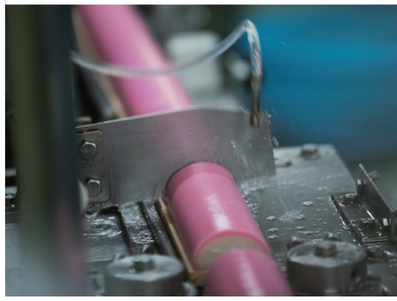
ペット用といっても、原料のきびなごはその日水揚げされた鮮度の良いものを使用。丁寧に水洗いした後、冷風乾燥機で48時間かけてゆっくり乾燥する。温風とは違い、冷風乾燥機の場合、身が焼けることなく栄養価も高いまま。また以前は、乾燥後は冷蔵庫に入れていたが、導入した冷風乾燥機は冷蔵機能が付いているため、作業の手間も減った。

商品開発に当たっては、獣医師をはじめとする様々な専門家の意見を参考にした。その結果、EPA、DHAが豊富で子犬・子猫の知育、中型犬の認知症予防にも最適な「きびなごスティック」が完成した。これが好評を博し、人間用の商品も作ってほしいとの要望から、新たに「きびなくん」も開発。塩分を抑えたペット用よりも、しっかりと味が付いており、こちらも人気商品となった。

【今後の展望】

今後は高級魚を使用した干物の商品展開を模索し、付加価値を高めていきたい。

株式会社 浜口水産
五島市富江町富江357-230
Tel.0959-86-0032
Fax.0959-86-3233
http://www.goto-maki.net/
hama3@lime.ocn.ne.jp
代表取締役／濵口正秀
設立／1984年10月4日
資本金／1000万円
業種／食料品製造業
従業員数／30名



ものづくり補助金活用

一度に乾燥できる魚の量
従来の240倍

新鮮な魚を大量に乾燥することができるようになったことで、ペットフードという今までにない新商品を開発することができた。

Utilization of Subsidies

食料品製造業

株式会社 堀内組

大地を耕し、
地域に元気と夢を。

建設業を柱に農業、福祉、環境と多角的に事業を展開。農業への取り組みでは、地元の農家と競合せず、しかも新たな地域農業を切り拓くことを目的にオリーブ、ブルーベリー、マンゴーを栽培している。地域ブランド作物を生み出すことに成功し、地域の活性化に貢献。また耕作放棄地問題へも積極的に取り組んでいる。

補助事業の内容と成果

大型オリーブ搾油機導入により、長崎県内のオリーブ事業の産地化を図る。

【事業のきっかけ】

近年、長崎県内においては急激にオリーブ栽培が拡大しているが、オリーブ果実の搾油機は県内に当社所有の小型(30kg)1台しかなかった。しかもその機械はイタリア製で効率が悪く、操作も熟練者が必要であった。またオリーブ果実は収穫後、すぐに酸化が始まるため、直ちに搾油する必要がある。県内のオリーブ生産者の中には、収穫した果実を小豆島まで送り、搾油を委託している人もおり、今後、長崎県でオリーブ事業を拡大するためには、大型の搾油機の導入が不可欠であった。

【事業内容・成果】

導入した大型の搾油機は1度に200kgの搾油が可能。しかもイタリア製で使い勝手が悪かった機械を、操作盤を固定式から稼働式にするなどの改良を加えることで、簡単に操作ができるようになった。その結果、従来の小型の搾油機では、オリーブの果実の処理は1日4回、120kgが限界であったが、1日5回、1000kg以上が可能となった。

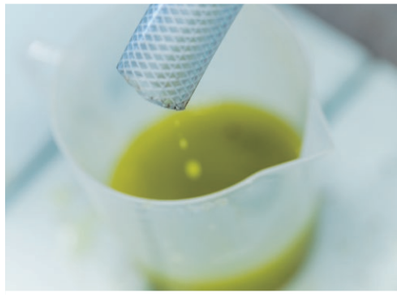
また品種ごとに搾油することで5種類の商品展開ができ、顧客のニーズに合ったオリーブオイルを提案できるようになったほか、小豆島をはじめとする他地域との差別化も図ることができた。

【今後の展望】

大量の搾油が可能になったことで、県内のオリーブの産地化の道筋が見えた。オリーブは果実だけでなく、葉にも効能があることが証明されているため、今後は葉の有効活用も視野に入れながら、ビジネスを拡げていきたい。

株式会社 堀内組

佐世保市光町109
Tel.0956-47-2127
Fax.0956-48-5069
http://horiuchi-g.co.jp/
代表取締役社長／山下忠則
設立／1950年5月11日
資本金／8000万円
業種／総合工事業
従業員数／110名



ものづくり補助金活用

オリーブの果実の1日の処理量が約8.3倍!

1日4回 120kg

1日5回 1000kg

オリーブは収穫から搾油までの時間が勝負。1度に大量の果実を搾油できることで、品質も向上した。

Utilization of Subsidies

食料品製造業

株式会社 松井老舗

職人技が光る
美味しいカステラを全国へ。

創業以来、約400年にわたり地元島原で愛され続けてきた菓子店。主力商品は「長崎カステラ（五三焼）」。国産のはちみつや格別のこだわり卵など厳選された材料を使い、独自の製法で作られる五三焼は濃厚で味わい深い。流通面では県内にとどまらず、全国の百貨店やスーパー、商社等との関係を構築。全国の催事へ出店し、顧客を獲得している。

補助事業の内容と成果

創業400年の伝統を活かした 切り込み入り長崎カステラの全国販売

【事業のきっかけ】

百貨店やスーパーなどの取引先から「食べやすい切り込みを入れてほしい」という強い要望が寄せられていたが、カステラを切る作業は熟練した職人にしかできない。しかも切り込みが一直線にならない場合があったり、作業自体にも時間がかかったりと、品質、量産という面で要望に応えることができなかった。

【事業内容・成果】

問題を解決するために導入したのが「クロススライサー（TX-07型）」。これはカステラを手動でセットすると、縦・横と二段階でカステラが切断される。従来の機械では製品の種類ごとに刃のサイズを変える必要があったが、新しい機械ではその手間がなくなり、切り込みの入ったカステラが簡単に量産できるようになった。また均一にカットできるだけでなく、切断面も美しく、品質も向上。しかもカステラを機械にセットするだけのため熟練の技能は必要なく、全従業員が対応可能となった。その結果、作業時間が62.5%も削減。加えて熟練の職人が「冷まして熟成させる」という大事な工程に時間を使えるようになった。

【今後の展望】

ANAプレミアムクラスの機内食のデザートとして五三焼が選ばれ、お客様に一切れずつ提供したところ大変好評であった。この経験から今後は一切れずつ包装して販売をできないかと検討を重ねている。将来的には切り落としから個包装まで、幅広く商品展開をしていきたい。

株式会社 松井老舗

島原市江戸丁1932
Tel.0957-62-4773
Fax.0957-62-7050
http://matsuishinise.com/
✉matsui@fmc.jp
代表取締役／松井博史
設立／2013年6月18日
資本金／100万円
業種／食料品製造業
従業員数／11名

ものづくり補助金活用

カステラを カットする時間 62.5%短縮

忙しい時は職人が一日中カット作業に追われていたが、新機械導入後は簡単に切り込みカステラが量産できるようになり、取引先の要望に応えられるようになった。

Utilization of Subsidies

酒類製造業

合資会社 吉田屋

伝統の撥ね木搾り技法 × 花酵母で唯一無二の酒を造る。

全国でも数少ない「撥ね木搾り」技法で酒造りを行う酒蔵。この技法の特徴は、搾りきらないこと。酒袋の最後に残る嫌な味を搾り出さないため、純な味わいの酒が生まれる。また県内で唯一「花酵母」を使った酒造りにも取り組んでいる。アベリア、ひまわり、なでしこ、つるばら、日々草、桜の6種類の花酵母を使った酒は香り豊かで、女性のファンを増やしている。

補助事業の内容と成果

女性向けフルーティーな香りの「花酵母」の生産能力を向上し、競争力を強化する

【事業のきっかけ】

酒造りにおいて原料処理は最も大切な工程で、米にどれだけの水を吸わせ、何%で蒸し上げるかという蒸米の工程は、酒の味を左右する。しかし従来の蒸米機では、ドレン抜き機能がないため、米の位置によってムラができ、ベストな蒸米といわれる「外硬内軟」の状態にはならなかった。またもろみの温度管理に関しても、これまではタンクの周囲に冷水をまわすことで調整していたため、もろみの状態によって細かく温度を変えることができなかった。

【事業内容・成果】

新しく導入した蒸米機は、ドレン抜きをはじめ多様な機能を有する新型。これにより外硬内軟の蒸米の製造が可能になり、清酒の品質が向上した。また1回に蒸せる白米の量が90%ほど増えるため、1本のもろみの量を増やすことができ、生産性が向上した。

さらに自動温度制御「発酵槽（サーマルタンク）」を導入することで、外気温に左右されず、細かいもろみの温度管理が可能となった。これにより品質が格段に安定し、さらには密閉型で香りが飛散しないという利点もあった。温度管理が容易になったことで、これまでは1月～3月上旬に行っていた吟醸酒、大吟醸酒の仕込みが、その前後でもできるようになり、生産量が増えた。

【今後の展望】

生産量が増えた分、東京をはじめ、ネット通販での販売にも力を入れていく。また女性が好む可愛いデザインのラベルを使用するなど工夫を凝らし、さらなる女性の清酒愛飲市場開拓を目指す。

合資会社 吉田屋
南島原市有家町山川785
Tel.0957-82-2032
Fax.0957-82-3084
http://bansho.info/
yoshidaya@bansho.info
代表社員　吉田嘉明
設立／1917年6月21日
資本金／1,000万円
業種／酒類製造業
従業員数／5名

ものづくり補助金活用

吟醸酒の生産能力

125%拡大

蒸米機とサーマルタンクの導入により、生産能力の向上はもちろん、質の高い清酒の製造が可能となった。

Utilization of Subsidies

身の回り品小売業

株式会社 クギマチ

高品質・低価格のスーツケースで、世界中の旅を楽しく!

オリジナルのスーツケースを企画し、中国の委託工場で生産、輸入、販売している。「高品質・低価格」を実現した自社ブランド「グリフィランド」が人気。強みは低価格でメンテナンスに対応していること。万全のアフターサービスで、ユーザーより高い評価を得ている。また新商品の開発にも力を入れており「UV除菌バッグ」は若い女性を中心に注目を集めている。

補助事業の内容と成果

スーツケースのカスタマイズ生産及び修理サービス強化によるエコ社会構築計画

【事業のきっかけ】

スーツケースのメンテナンスでは、場所によっては修理が難しいものがあり、断らざるを得ない場合もあった。また中国で生産されたスーツケースを運送するコスト、在庫を管理するコストの削減も課題であった。

【事業内容・成果】

今回導入したのは厚手の樹脂を縫い付けることができる「工業用ミシン」と簡単にリベットが取り付けられる「工業用のリベッター」の2種。これにより難しかったカーブの部分の縫い付けができるようになったり、フレームの取り付けが可能になるなど、これまで断っていたメンテナンスが受けられるようになった。

また新たな機械の導入によって、スーツケースを国内で組み立てることが可能になった。これに伴い、部品の運送であれば完成品の5分の1ほどの積載量となるため、運送料のコストが削減。同様に、在庫コストの削減も可能となった。

スーツケースのメンテナンスはエコ社会の構築にもつながっている。1個あたり4〜6キロのポリカボネイト、ABS樹脂製のスーツケースを破棄することは環境に悪影響を与える。今回、新機械を導入したことで、ボディが割れていない限りはあらゆる修理が可能になった。こうしたことからユーザーに「直しながら使う」ことを提案し、エコ社会の実現に貢献できる体制が整った。

【今後の展望】

人材育成に取り組み、本格的な国内でのスーツケースの組み立て、新たな商品展開を目指す。

株式会社 クギマチ

佐世保市卸本町21-3
Tel.0956-32-4134
Fax.0956-32-4136
https://www.kugimachi.com/
info@kugimachi.jp
代表取締役社長／坂根毅
設立／1950年3月25日
資本金／1000万円
業種／身の回り品小売業
従業員数／21名

ものづくり補助金活用

メンテナンスの向上により

顧客満足度0.7%アップ

売上7,800万円アップ

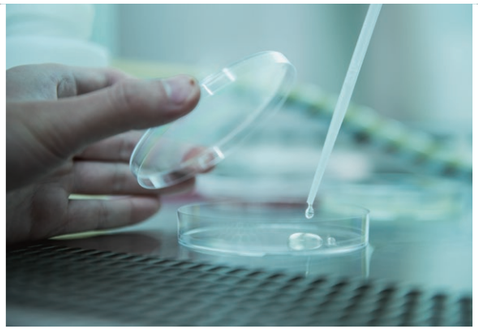
加えて運送コスト、在庫コストが削減。
エコ社会の実現にも貢献できるようになった。

Utilization of Subsidies

計量証明事業

株式会社 協環

高精度の水質検査を実施し、確かな技術でインフラを支える。



株式会社 協環

長崎市京泊2-8-57
Tel.095-801-2155
Fax.095-801-2156
http://www.k-kyokan.jp/index.php
kanri@k-kyokan.jp
代表取締役／林田群二
設立／1990年4月2日
資本金／2000万円
業種／計量証明事業
従業員数／146名

上下水道施設の維持管理業務をメインに、機械設備や電気設備の保守点検・修理など、様々な事業を展開している。中でも現在力を入れているのが、計量証明事業。法に基づく公正で、精度の高い水質分析を行うことで、水質改善はもちろん環境改善にも貢献している。下水道施設の維持管理業務と計量証明事業を同一社内で実施できるのは、九州でもここだけ。

補助事業の内容と成果

新たな分析機器の導入で 環境計量分野での受注拡大と競争力の強化

【事業のきっかけ】

環境計量証明事業では、高精度な分析機器の導入が不可欠である。これまでの分析機器では、自治体が発注する水質分析業務委託等で要求される対象物質の20～40%しか分析できなかったため、入札を辞退せざるを得ず、顧客のニーズに応えることができなかった。競合他社と肩を並べるためにも、多くの物質を計量できる機器の導入は急務であった。

【事業内容・成果】

今回、ガスクロマトグラフ質量分析計を導入したことで、水質試験が可能な項目が大幅に増大。これまでは40～70%物質の検査項目に対して、25物質しか分析できなかったが、新たな分析計の導入で68の物質が、さらには周辺機器の追加により、農薬類等17以上の物質が計量可能となり、委託される計量物質の100%が計量できるようになった。これにより入札参加の機会が増え、受注件数が拡大した。しかも、これまでより少ない人数で分析することが可能となり、作業時間の短縮にもつながった。

また分析可能な物質の数が増えたことで、環境計量事業他社との競争力が強化されただけでなく、自社で維持管理している水質管理に対する信頼性も向上。計量証明事業の維持管理業務を同一会社で受注できる企業は県内になく、競合他社と差別化を図ることもできた。

【今後の展望】

計量証明事業も含めた、様々な施設の維持管理を展開していきたい。

ものづくり補助金活用

自治体が求める項目に対して、実際に水質分析が可能な物質の割合

20～40% ▶ 100%

計量可能な物質が増加したことで、入札の機会が増え、受注の拡大へとつながった。

Utilization of Subsidies

洗濯業

株式会社 スワン

ITを活用して クリーニング業界を牽引!

株式会社 スワン
長崎市古賀町867-13
Tel.095-839-2000
Fax.095-839-3400
https://swandry.jp/
info@swandry.jp
代表取締役／原誠一
設立／1986年6月25日
資本金／1000万円
業種／洗濯業
従業員数／160名

「特別な洗い・ソフトな仕上り」がモットーのクリーニング専門店。長崎県内のクリーニング店としては最多となる42店舗を展開している。2017年には経済産業省より「攻めのIT経営中小企業百選」に選出。クリーニング業では全国初の選出という快挙を達成した。近年はネットによるクリーニング通販で全国の顧客との取引が増加傾向にあり、売上げを伸ばしている。

補助事業の内容と成果

クリーニング業の顧客利便性向上と営業力を強化するクラウドPOSシステムの開発

【事業のきっかけ】

これまでは顧客からの問い合わせに答えるために、従業員が大量の伝票の中から該当する伝票を探していたため大変効率が悪く、顧客の利便性も悪かった。またクリーニングの需要は1992年をピークに減少の一途をたどっており、顧客の獲得は緊急の課題であった。

【事業内容・成果】

今回開発した「クラウドPOSレジシステム」では、全店舗の顧客を一元管理することが可能となった。顧客番号を入力するだけで、その顧客がいつ、どこの店舗に何を出したか、また引き取り状況はどうなっているか、クーポンの使用の有無など、細かい情報が迅速に把握できるようになったため、顧客への問い合わせにリアルタイムで対応できるようになった。これにより伝票を探す手間が省かれ、業務の効率化、人件費の削減につながった。また会員カードやプリペイドカードを全店舗で使用できるようになるなど、利便性が向上し、顧客の満足度が上がった。

最大のメリットは、顧客情報を一元管理することにより、効率よく営業ができるようになったこと。例えば時期やセールの内容によってVIP会員のみ、全会員へなど、ダイレクトメールを送る顧客リストの作成が可能となり、効果的な営業活動ができるようになった。加えてダイレクトメールを作成するコストも削減された。

【今後の展望】

膨大な顧客データの蓄積を分析、活用することで、さらなる売上アップを目指していきたい。

ものづくり補助金活用

ダイレクトメールの反響率が

80%

効率的にダイレクトメールを送れるようになったことで、クーポンの使用率などが格段に上昇。顧客の囲い込みに成功した。

Utilization of Subsidies

総合工事業

星野建設 株式会社

家を建てるだけが仕事じゃない。
暮らしを提案し、夢を創造する。

星野建設 株式会社
島原市梅園町丁2870-1
Tel.0957-62-4101
Fax.0957-62-4231
http://www.hoshinokensetsu.co.jp
代表取締役／星野親房
設立／1950年11月5日
資本金／4,000万円
業種／総合工事業
従業員数／149名

一組一組のニーズを汲み取りながら完全注文住宅を手掛ける。施主のこだわりをカタチにするのはもちろん、窓から見える景色を考慮した空間設計や、周りの自然や環境と調和した家づくりを行い、家を建てた後の暮らし方までをトータルで提案。また島原市や大村市でファミリー向けにドライブインシアターを開催するなど、積極的に地域貢献も行っている。

補助事業の内容と成果

少子化時代に対応した住宅の完全パッケージ化システムの導入

【事業のきっかけ】

加速度的に少子化が進むこの時代、住宅購入層で最も多い30代の人口は、20年前と比べて80%にまで落ち込み、それに比例するように、住宅の着工戸数も減少していた。また注文住宅は一軒一軒がオーダーメイドのため、施主との綿密な打ち合わせが何度も必要となり、営業担当者の負担が大きいという課題も抱えていた。

【事業内容・成果】

この点を克服するために「坪数×間取り×外観デザイン=320パターン」から選べる規格住宅の商品開発を行い、これをWEB上で公開。この見える化によって、顧客は金額を含めて容易に住宅のイメージができるようになり、打ち合わせのベースができた。

さらにDIGITAL SKETCH DRAFTを導入し、設計ツールを充実。特殊な紙とペンを利用し、その場で手書きの図面から約5秒でPC上に図面化することが可能となった。これまでは営業担当者が書いた要望書から設計担当者が図面化しており、顧客に提示するまでに最低1週間を要していたが、打ち合わせの時間内に全てが完結できるようになり、営業コストの縮減ができた。

この他、営業マニュアルの作成により新人教育の短縮化、カーサスキップの導入により、近年需要の多いスキップフロアの構造計算ができるようになるなど、時間の短縮と品質の向上を同時に達成することができた。

【今後の展望】

一軒にかける打ち合わせ時間が短縮できた分、営業担当者の担当物件が増すことを踏まえ、3年後には着工戸数を倍にしたいと考えている。

ものづくり補助金活用

営業担当者の顧客との打ち合わせ時間

約70%削減

年間の資料請求数

約12.5倍

営業コストが縮減した分、新規の顧客を担当できるように。WEB上で分かりやすく新商品を打ち出すことで、問い合わせが増えた。

Utilization of Subsidies

●制度概要●

平成25年度補正　中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業

1. 事業の目的

ものづくり・商業・サービスの分野で環境等の成長分野へ参入するなど、革新的な取り組みにチャレンジする中小企業・小規模事業者に対し、地方産業競争力協議会とも連携しつつ、試作品・新サービス開発、設備投資等を支援する。

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者に限る。本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請される方は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、【革新的サービス】で申請される方は「中小企業の新たな事業活動の促進に関する法律」第2条第1項に規定する者をいう。

3. 公募期間

【1次公募第一次】平成26年2月17日～平成26年3月14日
【1次公募第二次】平成26年2月17日～平成26年5月14日
【2次公募】平成26年7月1日～平成26年8月11日

4. 補助対象事業

本事業では、【ものづくり技術】、【革新的サービス】の2類型がある。それぞれについて、「1. 成長分野型」、「2. 一般型」、「3. 小規模事業者型」がある。

5. 補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
原材料費、機械装置費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家謝金、専門家旅費、雑役務費	補助対象経費の3分の2以内	【 成長分野型 】1, 500万円 【一般型】1, 000万円 【小規模事業者型】700万円	100万円

6. 実施期間

【1次公募第一次】交付決定日～平成27年4月30日
【1次公募第二次】交付決定日～平成27年6月30日
【2次公募】交付決定日～平成27年9月30日

平成26年度補正　ものづくり・商業・サービス革新補助金

1. 事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を行う中小企業を支援する。

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者に限る。本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請される方は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、【革新的サービス】【共同設備投資】で申請される方は「中小企業の新たな事業活動の促進に関する法律」第2条第1項に規定する者をいう。

3. 公募期間

【1次公募】平成27年2月13日～平成27年5月8日
【2次公募】平成27年6月25日～平成27年8月5日

4. 補助対象事業

本事業では、【革新的サービス】【ものづくり技術】【共同設備投資】の3つの対象類型がある。その中で、【革新的サービス】については、「1. 一般型」、「2. コンパクト型」がある。

5. 補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
機械装置費、原材料費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家経費、雑役務費、クラウド利用費	補助対象経費の3分の2以内	【革新的サービス】一般型　1, 000万円 コンパクト型 700万円 【ものづくり技術】1, 000万円 【共同設備投資】5,000万円(500万円/社)	100万円

6. 実施期間

【1次公募】交付決定日～平成28年6月30日
【2次公募】交付決定日～平成28年9月15日

平成27年度補正　ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金

1. 事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行う中小企業・小規模事業者の設備投資等を支援する。

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者に限る。本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請される方は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、【革新的サービス】で申請される方は「中小企業等経営強化法」第2条第1項に規定する者をいう。

3. 公募期間

【1次公募】平成28年2月5日(金)～平成28年4月13日(水)
【2次公募】平成28年7月8日(金)～平成28年8月24日(水)

4. 補助対象事業

本事業では、【革新的サービス】【ものづくり技術】の2つの対象類型がある。それぞれについて、「一般型」「小規模型」「高度生産性向上型」の事業類型がある。
※「高度生産性向上型」は2次公募より対象

5. 補助率等

補助事業		補助率	補助上限額(下限額)
類型	対象経費の区分		
一般型 (革新的サービスものづくり技術)	機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費	補助対象経費の3分の2以内	1, 000万円 (100万円)
小規模型 (革新的サービスものづくり技術)	機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費(※)原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、クラウド利用費 (※=設備投資のみの場合は対象外)		500万円 (100万円)
高度生産性向上型 (革新的サービスものづくり技術)	機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費		3, 000万円 (100万円)

6. 実施期間

【1次公募】一般型：交付決定日～平成28年12月31日 / 小規模型：交付決定日～平成28年11月30日
【2次公募】全事業類型：交付決定日～平成28年12月31日

平成28年度補正　革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金

1. 事業の目的

国際的な経済社会情勢の変化に対応し、足腰の強い経済を構築するため、経営力向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための中小企業・小規模事業者の設備投資等の一部を支援する。

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者に限る。本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請される方は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、【革新的サービス】で申請される方は「中小企業等経営強化法」第2条第1項に規定する者をいう。

3. 公募期間　平成28年11月14日～平成29年1月17日

4. 補助対象事業

本事業では、【革新的サービス】【ものづくり技術】の2つの対象類型がある。また、それぞれについて、「第四次産業革命型」「一般型」「小規模型(設備投資のみ、試作開発等)」の事業類型がある。補助率は、補助対象経費の3分の2以内となる。

5. 補助率等

事業類型	補助対象経費	補助上限額(下限額)			補助率
		基本額	雇用・賃金拡充による上限額の増額		
			①雇用増(維持)・5%以上の賃金引上げ計画に基づく取り組み	②①に加え最低賃金引上げの影響を受ける場合	
第四次産業革命型	機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費	3, 000万円 (100万円)	補助上限額の増額設定はない		補助対象経費の3分の2以内
一般型	機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費	1, 000万円 (100万円)	2, 000万円 (100万円)	3, 000万円 (100万円)	
小規模型	機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費 (※)原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、クラウド利用費 (※=設備投資のみの場合は対象外)	500万円 (100万円)	1, 000万円 (100万円)	1, 500万円 (100万円)	

6. 実施期間

一般型：交付決定日～平成29年12月29日 / 小規模型：交付決定日～平成29年11月30日

平成29年度補正　ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金

1. 事業の目的

足腰の強い経済を構築するため、日本経済の屋台骨である中小企業・小規模事業者等*が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援します。(*特定非営利活動法人を含む。)

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者および特定非営利活動法人に限る。本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請される方は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、【革新的サービス】で申請される方は「中小企業等経営強化法」第2条第1項に規定する者をいう。

3. 公募期間

【1次公募】平成30年2月28日(水)～平成30年4月27日(金)
【2次公募】平成30年8月3日(金)～平成30年9月10日(金) ※特定非営利活動法人は2次公募より対象

4. 補助対象事業

本事業では、【革新的サービス】【ものづくり技術】の2つの対象類型がある。また、それぞれについて、「第四次産業革命型」「一般型」「小規模型(設備投資のみ、試作開発等)」の事業類型がある。補助率は、補助対象経費の3分の2以内となる。

<table>
<tr><th colspan="2">事業類型＼対象類型</th><th>革新的サービス</th><th colspan="2">ものづくり技術</th></tr>
<tr><td colspan="2">企業間データ活用型</td><td>・補助上限額:1,000万円 (※)　・補助率:2/3以内
・設備投資:必要　・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費
※連携体は幹事企業を含めて10者まで。1者あたり200万円が追加され、連携体参加者数を乗じて算出した額を上限に連携体内で配分可能。</td><td colspan="2" rowspan="2">※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額に30万円の増額が可能</td></tr>
<tr><td colspan="2">一般型</td><td>・補助上限額:1,000万円　・補助率:原則1/2以内
※以下の場合は、の補助率は2/3以内
・「先端設備等導入計画」の認定を取得した場合、
・平成29年12月22日以降に経営革新計画を新たに申請し承認を受けた場合
・設備投資:必要・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費
・その他(2次公募より追加)
複数の中小企業者等が連携体として申請を行うことが可能(補助上限額は共同申請全体で1,000万円)。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">小規模型</td><td>設備投資のみ</td><td>・補助上限額:500万円　・補助率:1/2以内
(小規模企業者・小規模事業者注5、常時使用する従業員が20人以下の特定非営利活動法人の補助率:2／3以内)
・設備投資:必要　・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費
・その他(2次公募より追加)
複数の中小企業者等が連携体として申請を行うことが可能(補助上限額は共同申請全体で500万円)。</td><td colspan="2" rowspan="2">※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額に30万円の増額が可能</td></tr>
<tr><td>試作開発等
(1次公募のみ)</td><td>・補助上限額:500万円　・補助率:1/2以内(小規模企業者の補助率:2/3以内)
・設備投資:可能(必須ではない)
・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費</td></tr>
</table>

◎特定非営利活動法人が申請する場合は、上記に加えて、次に掲げる形態(1)・(2)に応じた要件を満たすこととします。
(1)特定非営利活動法人単体で申請を行う場合 法人税法上の収益事業(法人税法施行令第5条に規定される34業種)を行う法人であり、かつ認定特定非営利活動法人でないこと。また、本事業に係る「経営力向上計画」の認定を受けていること。
(2)特定非営利活動法人が中小企業者との連携体として申請を行う場合
①連携体の半数以上が中小企業者によって構成され、全体の補助金総額の2/3以上は中小企業者に充てること。
②特定非営利活動法人に対する補助金額が、連携体を構成する法人の中の最高額とはならないこと。

5. 補助対象要件

【基本要件】(1)どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性を含め、中小企業・小規模事業者の事業をバックアップする認定支援機関により確認されていること。(2)申請者が特定非営利活動法人単体である場合、法人税法上の収益事業(法人税法施行令第 5条に規定される34業種)を行う法人であり、かつ認定特定非営利活動法人ではないこと。また、本事業に係る「経営力向上計画」の認定を受けていること。

【革新的サービス】
「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額 注1」 年率3%及び「経常利益 注2」年率1%の向上を達成する計画であること。

【ものづくり技術】
「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、3～5年計画で、「付加価値額注1」年率3%及び「経常利益注2」年率1%の向上を達成する計画であること。

注1. 付加価値額=営業利益+人件費+減価償却費　注2. 経常利益=営業利益−営業外費用(支払利息・新株発行費等)

6. 補助率等

事業類型	補助額		補助率	
	上限	下限	補助対象経費の2/3以内	補助対象経費の1/2以内
企業間データ活用型	1,000万円	100万円	すべての事業者に適用	
一般型	1,000万円	100万円	一定要件を満たす者	その他の者
小規模型	500万円	100万円	一定要件を満たす者	その他の者

7. 実施期間

【1次公募】企業間データ活用型・一般型：交付決定日～平成30年12月28日 / 小規模型：交付決定日～平成30年11月30日
【2次公募】全事業類型：交付決定日～平成31年1月31日

平成30年度補正　ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

1. 事業目的

足腰の強い経済を構築するため、日本経済の屋台骨である中小企業・小規模事業者等*が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援する。

2. 補助対象事業者

日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者および特定非営利活動法人に限る。ものづくりに関する事業で申請する場合は、「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、サービスに関する事業で申請する場合は「中小企業等経営強化法」第2条第1項に規定する者。

3. 公募期間

【1次公募】2019年2月18日～2月23日(1次締切)、5月8日(2次締切)
【2次公募】2019年8月19日～9月20日

4. 補助率等

事業類型	補助対象経費	補助金額	補助金額
一般型	機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費	100万円～1,000万円	補助率:1／2以内 ・先端設備等導入計画の認定を受けた場合の補助率は2／3以内。 ・経営革新計画の承認を受けた場合の補助率は2／3以内。
小規模型	機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費	100万円～500万円	補助率:1／2以内 ・先端設備等導入計画の認定を受けた場合の補助率は2／3以内。 ・経営革新計画の承認を受けた場合の補助率は2／3以内。 ・小規模企業者・小規模事業者の補助率は2／3以内。

※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額に30万円の増額が可能。

5. 実施期間

【1次公募】【一般型】交付決定日～2019年12月27日、【小規模型】交付決定日～2019年11月29日
【2次公募】2020年1月31日

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 / 事業実施企業一覧（103社）

事業者名（50音順）	事業計画名
株式会社アイコック	海外展開の製造業向け工程進捗集中把握システムの開発
赤木コーセイ株式会社	ロボット活用による省人化でコストの競争力向上と3K作業の環境を改善。
有田工業株式会社	溶融亜鉛めっき工程への樹脂製酸洗槽導入による酸洗槽長寿命化と生産効率化
壱岐の蔵酒造株式会社	米麹の品質向上による壱岐焼酎のブランド力アップとコスト削減による市場競争力の強化
有限会社池田機械設計	観光地の活性化を目的とした電動アシストブレーキ付人力車の製造販売計画
イサハヤ電子株式会社	メガソーラー用ワイドレンジ、小型、高効率制御電源の試作・開発
株式会社岩嵜紙器	新型印刷機導入によるAKERUプロジェクト成功と事業の拡大
梅ヶ枝酒造株式会社	新たな発泡性酒類の企画開発による事業の拡大と競争力の強化
株式会社ウラノ	航空機部品専用マシニングセンター導入による納期短縮及び競争力強化
SFKメディカル株式会社	個人健康管理システム（PHRシステム）の開発
エピクルー株式会社	環境にやさしく安全なエピ副生成物洗浄装置の試作開発
株式会社大野社	次世代燃料電池実用化の為のステンレス加工部品の高精度化及び生産性向上
小浜食糧株式会社	焼き菓子製造ロスを再利用した新商品開発と量産設備導入による収益向上
オフィスメーション株式会社	3Dプリンタの利活用をデータ作成から製品完成まで、一貫して提供する革新的サービス事業
重家酒造株式会社	手造り焼酎の品質向上、及び多品種少量生産への体制を整え、グローバルな販売展開を目指す
粕谷製網株式会社	定置網および養殖生簀網の防汚（防藻）加工設備の導入による競争力強化
株式会社カミヤアートパッケージ	高付加価値の印刷設備を導入し、新規印刷技術による新商品の開発と市場拡大。
株式会社亀山電機	事業用発電所におけるボイラー向けスマート設備保全管理システム開発
有限会社川野商店	野菜残渣による堆肥で製造した純国産緑豆によるもやし生産体制の確立
有限会社菊祥陶器	「究極の白磁」と「透光性」を兼ね備えた陶器の開発と設備投資による量産体制の確立
吸着技術工業株式会社	温度スイング・圧力スイング吸着法ハイブリッド溶剤回収装置開発
株式会社協環	新たな分析機器の導入で環境計量分野での受注拡大と競争力の強化
有限会社協立鉄工所	CNC横中ぐり盤導入による陸用・舶用タービン各種部品の加工プロセス強化
協和機電工業株式会社	機械の整備および加工工場から排出される含油廃水に適用する高度処理装置の開発
株式会社クギマチ	スーツケースのカスタマイズ生産及び修理サービス強化によるエコ社会構築計画
株式会社久原水産研究所	アワビ陸上養殖の生産性向上による地場産業の育成
久保工業株式会社	3D詳細設計システム導入による「発電所ボイラ支持鉄骨図面」の受注拡大と新市場への提案力強化
株式会社クリーン・マット	レンタルサービスの顧客満足度向上と設備更新による競争力強化
ケービーソフトウェア株式会社	医療現場のヒヤリハット情報を有効活用して、事故防止・対策を強化する製品の開発
有限会社光春窯	消費者に好まれ需要が高い独自窯変技術を生かした陶磁器の生産増大
株式会社公精プラント	最新鋭の複合NC旋盤機械を新規導入する事業
有限会社小金丸造船	高所作業足場装置導入による工程短縮化と低コスト実現による生産効率向上・競争力強化計画
サイエンスリサーチ株式会社	マイクロ水力発電用・高効率垂直型ブレードの試作開発
さいとう木箱	木箱用板材の内製作業化に伴う新たな化粧木箱の商品化と新分野進出
崎永海運株式会社	フルーティ・トマトの栽培施設と選果場システムの効率化
株式会社三基	固形燃料専焼ボイラの開発とビニルハウス自動加温システムの開発
重松工業株式会社	DLC（Diamond−like　Carbon）膜生産技術を応用した電極材を利用する電解水生成装置の開発
株式会社システック井上	固形燃料専焼ボイラの開発とビニルハウス自動加温システムの開発
システムファイブ株式会社	スモールオフィス向けEMSの開発（SEMS:　Small　office　Energy　Management　System）
有限会社島原自然塾	高速野菜選別機の導入による環境指向型マーケットの戦略的拡大
島原ソーイング株式会社	医療機器「弾性ストッキング」製造に対応した生産性向上の為のシステム構築
株式会社ジャパンアクアテック	運動器症候群予防のための移動式水中歩行訓練機の試作・開発
株式会社ジャパンシーフーズ	寿司向け生食用アジフィーレ（皮剥3枚卸）の海外輸出の為の製造設備導入
新電業株式会社	NC大型プレス機導入による火力プラント陸用タービン外衣防振バッフル製作のプロセス強化
西部環境調査株式会社	連続流れ分析装置導入による競争力強化・利益改善計画
大新技研株式会社	電子カルテが保持する医療情報システムの院外活用と安全管理
株式会社大東エンジニアリング	移動式冷暖房装置の振動解析技術の構築による強化と軽量化
株式会社タカギ建設鋼業	非鉄金属の接合技術の導入とシステム構築による競争力強化の為の設備導入
有限会社竹内マシン	産業用ロボットのアーム（腕）・関節部品・基礎ベース等加工の量産化
株式会社武次装飾	新型ミシン等導入による緞帳の製造工程の効率化および品質の向上
有限会社田中旭榮堂	自動包餡機を導入することによる県産品を使用した新商品の開発とギフト市場への参入
田中工機株式会社	玉ねぎ・馬鈴薯等の選別可能な乗用自走ピックアップ収穫機の開発
株式会社田中造船	大型マシニングセンタを用いた船型製作技術の構築による競争力の強化
株式会社地域開発	高精度化とコスト低減を目的としてダム等の深浅測量装置の導入による事業拡大
チャイオーン株式会社	レンジで簡単に調理できる他社にない手作り感のある焼小籠包の販売
長工醤油味噌協同組合	有用乳酸菌の利用等による高品位醤油の開発
有限会社筒山太一窯	蓄光製品の量産化を目指したプレス機導入による低コスト化及び製品精度の向上
株式会社ディアー・カンパニー	安心安全で高品質な雲仙牧場鹿の製造によるブランド化と海外進出事業
有限会社ティエムエンタープライズ	微生物を用いた呼吸器系疾患原因真菌の抑制及び消臭技術開発
出口工業株式会社	複合加工機の導入による新しい航空機部品産業分野への更なる挑戦
株式会社ドゥアイネット	高齢者向けパワーリハビリテーション機器用モバイル端末の試作開発
有限会社東亜工作所	最新機械設備の導入で加工プロセス強化による航空・宇宙分野への新規参入
有限会社東彼セラミックス	抗菌効果を有するセラミックス製保存容器および調理用器の開発
株式会社時津鉄工所	曲げ加工の作業効率化によるコスト削減と能力増強による市場拡大
株式会社富建	顧客に100年住宅を提供するための施工・保守管理システムの開発
株式会社中川機工	高効率火力発電設備用バーナー及びタービン軸受部品の高度化事業
長崎蒲鉾水産加工業協同組合	蒲鉾原料製造に高精度水分制御システムを導入し品質の飛躍的向上を図る
長崎三共有機株式会社	営農者の利益率・作業効率向上の為の有機肥料のリサイクルペレット化
中島ノズル株式会社	環境対応型自動車用の電子制御燃料噴射装置向け整備システム導入
株式会社中嶋屋本店	魚介類の粉体を独自の削り節の製造技術を用いて顧客ニーズにあった商品化をする事により、他社との差別化を図る。
有限会社ナカタ	設備導入、共用によるきびなご刺身、レトルト食品の量産化試行・開発
永田鉄工株式会社	鉄骨部材の大ブロック化と溶接システムによる省力化
中野鉄構株式会社	最新鋭3次元レーザー加工機の導入による、精密製缶加工とコスト競争力の強化
株式会社中村輪業	通院の際に自動車の助手席への乗り降り（移乗）が容易にできる機器の開発
有限会社仲よし	外出困難なお客様を満足させるニュータイプの「お届け料理」サービス
株式会社ニーテックハマナカ	プレスブレーキ導入による太陽光発電システムの架台製作の精度向上と生産性の向上
株式会社日本冷熱	民需用の中型風力発電設備用ニューコントロール翼の試作開発
株式会社バイオジェノミクス	植物性乳酸菌・腸内乳酸菌を活用した新規“乳酸菌生産物”の開発で新たな市場拡大を図る
パインテールファーム株式会社	県内産こだわり無添加手作りチーズの品質確保と安定供給に向けて
服部産業株式会社	鋳物製造ライン珪砂空気輸送設備の設置による競争力強化
株式会社張本創研	廃瓦や廃レンガなどの多孔質廃材を再利用した舗装材の試作開発
株式会社ピーエヌ機電	航空機車輪昇降装置メンテナンス用部品の生産性向上のための複合加工機導入
株式会社微研テクノス	環境中に排出される排水分析の自動化による迅速化とコスト削減
株式会社美泉	赤ちゃん肌着の名前入りサービスで差別化をはかり販売量を増大する。
平木工業株式会社	大量廃棄される食品廃棄物、規格外農産物の酵素処理による豚用液状飼料化技術の開発
株式会社深町組	燃費38％減の省エネルギー型シャトルキルンと耐火物の開発による市場拡販
冨士樹脂株式会社	「燃費改善と環境保護」の為に開発された装置の製造を完成して市場に提供したい。
株式会社プロテック	舗装道路等の切断時に排出される汚泥含有冷却水の脱水設備を整備し完全リサイクルを行う事業
株式会社プロデュースメディア	建物老朽化や災害への対応に資する建物調査・積算業務の効率化システムの開発
株式会社峯陽	高付加価値鋳鋼品のリサイクル化による環境・エネルギー分野への進出
株式会社堀内組	大型オリーブ搾油機導入により、長崎県内のオリーブ事業の産地化を図る。
本田商會株式会社	ITを活用した高圧ガス容器管理サービスの向上と高付加価値化
株式会社松永鋳造所	大型軸受向けの均一微細組織を有する高強度軸受合金鋳物の試作開発
株式会社丸本	イチゴ栽培農家の収量増加・安定に寄与する、「流水式イチゴ炭そ病予防育苗トレー」の新型開発事業
満開株式会社	画像測定システム、CAD、CNC装置を組み合わせた製造システムの構築による競争力の強化
ミカローム工業株式会社	無電解ニッケルめっき製造能力の増強・効率化・大型化による競争力の強化。
ミナミ化工産業株式会社	高規格溶接配管の製作ライン新設による環境・エネルギープラント市場への参入
睦工業株式会社	自動車部品の「新加工方法の確立」による高精度・短納期化への対応
株式会社村里運輸	バイオディーゼル燃料の外販の為の品質向上に資する設備増設の事業

株式会社森口鉄工所	5軸加工による高度金属機械加工技術確立プロジェクト
株式会社森システム	フィルム及びセラミックシートの高速移載位置決め装置の開発
湯川王冠株式会社	特殊旋盤加工による低コスト配管部品の開発
流体テクノ株式会社	船舶用省エネ装置“省エネステータ”の新素材利用による軽量化

平成26年度補正 ものづくり・商業・サービス革新補助金 / 事業実施企業一覧（114社）

事業者名（50音順）	事業計画名
有限会社アクティヴ	環境に配慮した建設廃材のリサイクル事業で離島での産業の活性化を図る
味の宝舟林屋	そば製粉工程の内製化による鮮度の高い長崎県産手打ちそばの提供
株式会社アパレルオオタ	高速自動裁断機と入力機能付き電子サイクルマシン導入による高品質・高効率縫製生産技術 の確立
綾部畜産	100％島原半島食材使用「島原ハンバーグ」の「食の安全化」・「生産効率化」実現事業
有限会社イー・ウィンド	安全性、作業効率性の向上を図る風力発電設備の増速機オイル交換ユニットの開発と事業展開
企業組合eタウン	ITを活用したパーキンソン病治療支援システムの試作開発で新市場開拓
壱岐オガコ工業株式会社	オガ粉の再資源化で付加価値向上のための設備投資で売上拡大
株式会社壱岐の華	地場産大麦使用で壱岐焼酎ブランド力強化と高品質製品の安定供給
イサハヤ電子株式会社	大容量電源向け高放熱性パワーデバイスパッケージの開発
株式会社井筒造船所	生産性向上のための高性能大型プレス導入による競争力強化・受注拡大
有限会社井上溶接機工	精密加工技術を利用した電動アシスト製品及び不純物吸着製品等のユニット部品開発
印東商店	特許製法により実現した生臭さのない次世代からすみの製造販売
うえはら株式会社	対馬土産品「対馬産焼き芋」の品質確保と量産拡大をめざす
有限会社宇宙模型	成形の新技術を活用した国産初「シットオン・トップカヤック」の試作開発
株式会社ウラノ	最先端産業における設備導入による品質の安定と競争力の強化
SFKメディカル株式会社	高齢者スマートウエルネス支援サービス事業
有限会社エスケイ・アイ・コーポレーション	品質向上・短納期を実現！新型デジタル印刷機2機種組合せで競争力を強化
株式会社NDKCOM	展示会来場者情報管理システムの商品化による新情報サービス事業の実現
エピクルー株式会社	ダイヤモンドコーティング技術の確立による新規顧客の獲得
エビスマリン株式会社	環境問題であるアオコを処理する自律型水質改善ロボットの開発
株式会社エミネントスラックス	松浦発！！高品質・高付加価値製品を生産しニッポンの名スラックスを目指す
株式会社カミヤアートパッケージ	新工法導入による新たなギフト箱（ONLYONE−BOX）の開発と市場拡大
株式会社九州ジンク	「防食用亜鉛・アルミ合金」製造におけるフレキシブル生産システムの構築
株式会社協環	環境計量用分析機器の増設による分析項目数の増強と競争力強化
株式会社京生苑	IT活用による国内及び外国人観光客向けの着物街中観光と記念写真撮影事業
有限会社共進プレス工業	CNC旋盤導入による網揚げローラー加工の納期短縮化と生産性向上
協和機工株式会社	3次元計測器を利用した大型鋼構造物の高精度モノづくり革新
協和機電工業株式会社	レアアースレスでメンテナンスフリーな再生可能エネルギー向け発電機の開発
琴海生コン株式会社	フライアッシュを用いたコンクリートのJIS製品化
久保工業株式会社	産業機械製作部門の『3次元設計環境の構築』による基盤技術の強化
株式会社クリーン雲仙	未利用建築廃材を農業用暖房装置向けに開発して農家に提供する事業
株式会社桑宮製作所	競争力強化のため最新NC複合加工機を導入し、高精度製品の量産化を実現
株式会社ケンコー	IT技術を活用した門型1軸ドリルマシーンを導入し、ジャストインタイムを実現
江洋工業有限会社	発電プラント向けの新製品製作で火力・原子力エネルギー新分野へ進出し事業拡大を図る。
五島水産株式会社	大手外食チェーンからのニーズに対応する社内生産工程の自動化
株式会社五島列島酒造	香り高い椿の花酵母を使用した焼酎の開発による売上拡大
有限会社小林製茶	長崎県産「世知原茶」の高品質製法の確立とブランド化で生産性の向上を目指す
サイエンスリサーチ株式会社	医療・福祉ニーズに対応した呼気圧測定器の試作開発による販路拡大
株式会社界工業	発電プラント等構造物製作プロセス改善によるコスト競争力強化
さざなみ農園	五島地鶏『しまさざなみ』の品質確保と安定供給を図り競争力を強化する
有限会社佐世保ケンセイ社	感染防止対策に特化したクリーニングシステムを病院に提供し売上拡大
サンモーターサービス	最新鋭CNC立型マシニングセンタ導入と既存技術の応用による新市場への参入
有限会社シキシマ	蒲鉾作りが見学・体験・学習できる新規事業
株式会社システム計装	自動化省力化システムの設計開発とロボット導入による市場拡大
システムファイブ株式会社	ITを活用した高齢者向け双方向見守りサービス
有限会社島原自然塾	自動排出機・野菜包装機の導入による袋詰め作業の効率化と均一化
株式会社清水雲仙	ケーキカットにおいて美しい切断面を確保し、商品価値を高め顧客満足度の向上を図る。
株式会社ジャパンアクアテック	品質向上・コスト低減を備えた省エネ型プールの製造方法を確立し市場を拡大
株式会社昭和堂	ヒット商品を生み出す提案型パッケージの短納期・小ロット生産体制の構築
昭和被服総業株式会社	大規模災害での消火救助活動に対応した新型防火ズボン製造
株式会社食彩館	POS連動、統合システム導入による、高効率経営戦略構築実践計画
信栄工業有限会社	斜面対応型吸着式ロボットハンドの開発による新事業の創出
滲透工業株式会社	新工法高速洗浄乾燥装置の設計開発による多孔質金属体の生産拡大計画
株式会社スカルパ	長崎の特産品“枇杷”の果肉・種・葉、全てを活用した新商品の開発と通年生産の確立
株式会社杉原エンジニアリング	協調型ロボットシステムの開発による、他社との優位性の向上
株式会社スワン	クリーニング業の顧客利便性向上と営業力を強化するクラウドPOSシステムの開発
西部環境調査株式会社	3Dイメージングスキャナ導入による新技術導入・競争力強化計画
株式会社西菱環境開発	産業廃棄物の圧縮処理の高速化を実現する自動圧縮梱包設備の導入
第一工業株式会社	危険物運搬車両用貯蔵タンクの検査技術導入による競争力強化
株式会社大光食品	微生物配合飼料による畜産物を用いた高付加価値食品の開発
大新技研株式会社	設計・解析向けの業務ファイル総合管理システムの開発
株式会社大地のいのち	玉葱生産の収穫支援と機械化による売上拡大と付加価値向上
有限会社竹内マシン	精密加工品の品質保証のための三次元測定器導入による他社との優位性向上
有限会社武田鉄骨	生産性向上のための新技術（溶接ロボット）導入による競争力強化・受注拡大
有限会社タムラクレーン	破砕チップの有効活用を目指した、雑木林や放置竹林の伐採事業
有限会社茶友	新製茶ラインを活用した新たな玉緑茶の品質確立と製造・販売事業
有限会社塚ちゃん雲仙たまご村	自社仕様の自動給餌機の導入によるコストの大幅な削減と高品質鶏卵の生産
有限会社筒井商店	PETフレーク乾燥設備における使用エネルギー変更による環境負荷の低減
有限会社東亜工作所	同時5軸加工の性能を最大限引き出すための3D−CAD・CAMシステムの導入
株式会社時津鉄工所	曲げ加工技術の高度化による市場シェアの獲得
株式会社中川機工	社会インフラ等の整備に活躍する地盤改良機駆動部品の加工技術開発事業
長崎県島原手延素麺協同組合連合会	シュリンク包装機導入による顧客対応力の強化による市場拡大と時短効果による更なる生産性向上を目指す
有限会社長崎屋	当社開発商品「長崎オマガリにゃまがし」の量産体制の整備による事業拡大
株式会社永田会計	会計事務所用手書文書取込可能クラウド型業務管理システムの開発
長田工業株式会社	“大型船舶・エネルギープラント用”大型配管製作の高効率化によるコスト競争力強化
株式会社ナカムラ消防化学	消防自動車の架装面の開発とプレス加工技術の改善による競争力の強化
株式会社西日本工業	環境、設備製品製作対応型鉄工所への変化に向けての生産体制の改革改善
西日本陶器株式会社	光沢がありJIS陶磁器製耐熱食器の規格を満たした色セラミックス鍋の開発
株式会社西日本流体技研	完全に自動化された高精度・高効率な水槽実験システムの開発
株式会社二進製作所	最新鋭プラズマ切断機導入による生産性向上とコスト競争力の強化
有限会社野口鉄工所	鉄骨の品質・生産性の向上の為、最新型ブラストの導入で競争力と受注拡大
株式会社ハッピーアイランド	独自高濃度製法による福島町特産みかんの機能性果汁加工品の開発
株式会社浜口水産	乾燥技術を使った新製品開発による未利用魚の活用及び付加価値の向上
株式会社PAL構造	マルチフィジックス解析を用いた海洋エネルギー機器の設計・開発サービスの提供
株式会社ピーエヌ機電	5軸マシニングセンター導入による油圧プレス機械部品の生産強化と高度化
株式会社微研テクノス	新規分析機器導入による金属分析の納期短縮とコスト削減による競争力の向上
株式会社日野商店	伝統ある「鯨食文化」を次世代の若者へ伝承し競争力を強化する。
有限会社敏彩窯	深い藍色を演出し消費者から好まれるブランド日用食器の生産拡大で競争力強化
福田酒造株式会社	低温管理技術導入による高品質・高付加価値『地酒』商品の開発
株式会社文明堂総本店	顧客管理・商品管理へのIT技術導入によるお客様サービスの向上
株式会社平成機工	高効率発電プラント用タービン部品の製造技術高度化・高速化による市場拡大
株式会社平和鐵工所	溶接ロボットの導入により労働環境整備と受注拡大、生産体制強化
有限会社法知園	高品質化、生産力向上に向けた生産体制の確立で競争力を強化する。
宝和金属株式会社	鉄スクラップの韓国輸出拡大のための革新的な放射能検査体制の構築
株式会社ホーセイ	コスト低減・短納期化を図る特殊旋盤導入による競争力の強化と市場拡大

星野建設株式会社	少子化時代に対応した住宅の完全パッケージ化システムの構築
有限会社ポラリス	介護事業所による介護システムの開発と販売
株式会社松永鋳造所	水力発電機用超大型推力軸受け合金の鋳込み法開発による受注拡大
株式会社丸金佐藤造船鉄工所	『4inchベンダー用最新制御装置』の導入によるボイラ製作合理化システムの確立
有限会社三駒鉄工所	大型円筒部品のCNC加工によるコストダウンで競争力強化と売り上げ拡大
睦工業株式会社	自動車部品製造と設備製作一括生産体制の確立
有限会社モリタ工建	大型化・重量物化に対応可能な溶接ロボットを駆使した高品質な溶接工事の提供事業
もりながクリーニング	こだわりの品質確保とクイックサービスで競争力を強化する
有限会社森満工業	船舶・発電所用ステンレス配管製作専用の高効率生産ライン構築による市場拡大
株式会社山口商店	“銅資源”回収プラント設備の高効率化による高リサイクル化
株式会社ヤマサキ	スラックス最短オーダー生産プロセス開発によるインバウンド需要開拓と収益向上
有限会社山﨑マーク	平面から立体へ!多様な素材へのプリント新サービスによる新市場開拓
株式会社ヤマシン	生産性向上と生姜未利用資源活用による収益率向上の為の加工設備導入計画
湯川王冠株式会社	熱影響の少ないYAGレーザ溶接に依る車両部品(中空ネジ)の開発
株式会社ユニバーサルワーカーズ	世界遺産「軍艦島」の観光客満足度を高めるデジタルアートミュージアムの展開
窯研株式会社	自動食器洗浄乾燥機で汚れが落ち易い食器の開発
有限会社吉次商店	高齢者の住まいづくりと全てのお客様のハウスドクターを目指した事業展開
流体テクノ株式会社	3次元造形モデルを用いた船体形状の革新的設計手法の開発
渡辺工業有限会社	ワイヤ放電加工機導入による高精度複雑形状加工の高度化

平成27年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 / 事業実施企業一覧(85社)

事業者名(50音順)	事業計画名
有限会社アクティヴ	産業廃棄物の再資源化事業でCO2削減に寄与し競争力を強化する
株式会社アグリファーム壱岐	未利用資源により、新商品を開発し、経営の多角化及び雇用の安定化を図る
有限会社池田鉄工所	「超小型-高精度-量産品」の生産プロセス合理化による市場拡大
有限会社泉川総業	NC工作機械導入による作業効率の向上と顧客満足度の向上
有限会社五輪工業所	最新型シャーリングマシーン導入により品質の向上と生産性を上げる事業
有限会社宇宙模型	NC工作機械への同時5軸制御可能なCAM導入による複雑形状樹脂型の試作開発
梅ヶ枝酒造株式会社	リキュール専用の四季製造設備の完備による酒質の向上と、多様化する受注に応じる環境整備
株式会社ウラノ	IoT活用でデータに基づく加工技術と生産性向上による競争力の強化
株式会社永泉	最新小型ペーパーライザー及び配管の導入により経費削減と歩留まり向上
有限会社SSC	海外販売を目指す新しい化粧品の開発と商圏拡大の為のWEB構築
近江鍛工株式会社	ロボット導入により、製造ラインの省力化を図り世界企業との国際競争力を獲得する
大阪シンコー株式会社	高付加価値ドレスシャツ増産による売上増の為の製造工程改革事業
緒方機工	高精度CNC旋盤の導入による技術高度化・短納期化・量産体制確立
有限会社奥田工業所	最新鋭レーザー切断機導入による船舶関連製品の品質及び生産性向上
有限会社長田商店	「壱岐産海産物」旬の味をそのままに通年販売。商品不足解消で収益拡大
株式会社カイタックファミリー	長崎ブランド「高機能新素材の快眠パジャマ」を開発し売上拡大
株式会社加藤総建	3D計測機器を活用した高効率な法面掘削管理による生産性の向上、及び販路拡大
株式会社亀山電機	図面の3次元可視化と3次元造形モデルを活用した設計／製造プロセスの改革
カワサキ製作所	NCフライス盤導入による加工工程改善と新たな市場開拓
有限会社観光ビルはたなか	自動包餡機の導入による生産性の向上と、品質の安定を図り、競争力を強化する
九州毛織株式会社	多機能自動ワインダー導入による品質向上と多種原糸使用時の高効率化
株式会社九大印刷	UV印刷機導入による特殊印刷分野の強化
有限会社協立鉄工所	高効率陸用プラント用タービン各種大型部品の複合加工プロセスの高度化による受注拡大
協和特殊株式会社	契約農家が作った作物をロスを出さずに100%商品化するための事業
株式会社Kuruli	新鋭オーブン導入による、いつも“焼きたてパン”の香りがする店舗への変革
株式会社桑宮製作所	高効率且つ高精度な少量生産技術の獲得による「新たな生産プロセスの構築」
株式会社公精プラント	IoT対応の工作機械導入により生産性向上と新分野進出を図る事業
株式会社こじま	設備導入でつなぎ不使用の高付加価値「100%米粉麺」を製造
有限会社小林製茶	全自動包装機器導入を通じた生産性向上と高品質商品の安定提供の確立
株式会社坂元木工工藝	ルーター軸付高速ボーリングマシンとCAMソフトの連動による自動化生産体制構築による製品の高品質かつ短納期化事業
崎永海運株式会社	高糖度トマトの収量増を目的とする新しい生産プロセスの導入による売上拡大
株式会社猿川伊豆酒造	多様化した顧客ニーズを実現する長崎壱岐焼酎の生産性向上による競争力の強化
有限会社三恵工業	タンカー新造船ラッシュに向けた最新式形鋼穴あけ切断機による生産力向上事業
三興建設株式会社	狭幅道路における迅速な管路維持管理サービス提供の開発
島原せんべい本舗	新型煎餅焼成機導入で生産量拡大、商品不足解消、売上拡大を目指す
聖栄陶器有限会社	新規成形機導入による高精度かつ肉薄陶磁器生地の低コスト量産で売上の拡大
上翔建設有限会社	島内初!最新設備の導入で施設内の衛生管理を強力に支援する事業
新電業株式会社	『陸用プラント大型製品』の製作プロセス強化による市場拡大
株式会社新田鉄工所	最新鋭設備の導入により加工精度・生産能率を高め、高度精密加工分野の受注拡大を図る
信和技研株式会社	ワイヤー放電加工機による生産プロセスの改善と装置の開発
粋工舎	新築住宅販売プロセスの一元化による競争力強化
須崎屋	五三焼カステラの品質の安定化と生産性の向上による生産量の拡大
青心工測株式会社	建設現場のニーズに応えた3D測量設計モデルの開発事業
西部環境調査株式会社	新技術3次元超音波ドップラー流向流速プロファイラー導入による市場競争力強化
株式会社清和	生鮮スーパーによる独居老人向け高付加価値宅配サービスの展開
総和工業株式会社	当社特許技術を用いた小型農業生産器具を量産化する為の最新鋭ロボットアーム付きベンダー機の導入
株式会社大東エンジニアリング	航空機用移動式冷暖房装置の冷暖房性能の計測技術と信頼性の向上
株式会社大東製作所	小型管製品や製缶品のための量産プロセスの改善による生産性の向上
株式会社タカギ建設鋼業	パイプ構造物の材料加工の高効率化を図り競争力強化と地域発展に貢献する
鷹島物産株式会社	元寇の島「鷹島」における地域水産資源のブランド化のための鮮度を重視した食材提供事業
有限会社武田鉄骨	柱製作工程の自動化で生産工数削減・短納期を実現し、競争力を強化する
田中工機株式会社	大規模農家向け中型乗用自走式農業機械の製造と販売
株式会社司製作所	海外タイヤ工場向け装置部品製造の生産性向上による世代交代計画
株式会社テイストサプライ社	特殊真空パックと瞬間冷凍技術を活用した電子レンジの料理提供事業
有限会社手のべ陣川	冷風除湿乾燥機の導入による、生産性向上と売上拡大
有限会社東亜工作所	IOT活用自動無人加工システム構築のため最新式立型旋盤の導入
株式会社時津鉄工所	曲げ加工技術の進化と大型構造物製作プロセス強化による新たな価値の提供
ともえ精工株式会社	次世代大型旋盤機導入と当社独自の技術の融合による生産性向上
長崎タカラ食品株式会社	スルメイカ皮剥き機導入による効率化・コスト競争力強化で収益力向上を図る
長田食品	地域資源を活用した世界的にも珍しい「魚で造る味噌」の製造販売
中野鉄構株式会社	高精度精密機械加工技術の獲得による一貫生産体制の構築
株式会社二枚貝養殖研究所	希少価値が高いアワビ・ブリスター真珠の陸上養殖システムの開発で売上拡大
有限会社野瀬建設	五島椿油の生産力強化による島内産業の活性化事業
株式会社白十字パーラー	ロス削減に寄与する新機種の導入による新商品開発・販売力強化・利益率向上と市場拡大
服部産業株式会社	「レーザー・パンチ複合加工機」導入による技術革新と受注拡大
株式会社パップ. ジャパン	個人に応じた栄養価データを積算し自己管理できるアプリの開発
花工房るふらん	業務用装飾花の鮮度保持と生産性向上による売上拡大事業
有限会社フェミニン	高級婦人服の短納期、高品質、高効率生産技術を確立する事業
有限会社福富管工	空調設備配管へのフレア継手工法導入による売上拡大と競争力強化
藤田克弥製麺	除湿及び空調設備の導入による品質の向上と均一化を図り売上拡大を目指す
有限会社プラスファンデーション	精密縫製技術を活用し最高級車向け内装製品への取り組みで売上拡大
株式会社平和鐵工所	H形鋼の一次加工内製化による精度向上と納期短縮
株式会社町田工業	新型鉄筋自動曲装置導入による建築用鉄筋加工の高度化及び生産性向上
有限会社松永水産	日本初低コスト流水かけ流し保温型の陸上養鰻システム開発事業
株式会社マツモト	惣菜等の仕入・加工の効率化とレジでの提案システムの構築事業
溝田精肉店	南島原の精肉店が全国市場向け「ひと手間」新商品開発で売上拡大
ミナミ化工産業株式会社	大型チタン合金製品に鏡面性を付与する化学研磨手法の開発
三藤産業株式会社	「煮干しいりこ」の微粉末化シリーズ製品開発による新市場の創出と販路開拓
有限会社向江建工	鉄骨の生産力の強化と品質向上のための最新型ブラスト機の導入
村上矯正歯科	歯科用3Dスキャナー導入によるマウスピース矯正治療サービスの向上

八重島窯業原料株式会社	蛍光X線分析装置の導入による生産の効率化及び硝子向け原材料としての新規参入
山翔	下降線をたどる島原手延べ製麺業界で、生き残るための新しい麺開発
湯川王冠株式会社	3次元レーザ加工機に依る半導体製造装置向け部品の開発
有限会社吉原工業所	三次元測定機による測定データのデジタル化 とCAD, CAM連動のものづくり構築
有限会社吉本食品	漬物製造「調味料液充填」工程の機械化による商品の安全衛生水準と生産性の向上

平成28年度補正 革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金 / 事業実施企業一覧（74社）

事業者名（50音順）	事業計画名
株式会社aranビューティー	他社との差別化のための自社仕様最新式業務用脱毛機の導入
飯田青果有限会社	農作業請け負いサービスと品質向上に寄与する移動式野菜乾燥室の導入
壱岐の蔵酒造株式会社	桜チップで燻蒸したスモーキーフレーバーの新焼酎の商品開発
壱岐牧場	壱岐牛加工所の増改築による機械整備
イサハヤ電子株式会社	高周波・高圧絶縁対応電源による新規パワーデバイス市場参入
株式会社岩佐鉄工	溶接ロボット導入による生産性向上・納期短縮体制の確立
岩吉産機工業株式会社	AI機能付機械導入での精度向上及びIoTによる原価把握での受注拡大
梅ヶ枝酒造株式会社	甘酒の「量・質・生産性」を向上させる設備導入で事業拡大と競争力を強化する
株式会社ウラノ	航空機部品の検査にロボットを導入し自動化する事で競争力を強化する
株式会社エミネントスラックス	管理システムの導入で情報の視える化と社内共有を図り競争力を強化する
株式会社エムケーシー	超高精度・微細加工技術獲得による価値源泉の確立
株式会社エムピーフーズ	愛野赤土馬鈴薯を自社販売し、規格外品を一次加工する新規事業
大阪シンコー株式会社	裁断工程の革新による国内最高級シャツ並びに特殊仕様制服等への展開
御菓子處双葉屋	老舗和菓子屋伝統の逸品を全国へ、生産性向上で商圏拡大を図る
有限会社奥田工業所	高精度曲げ加工技術獲得による新たな中核事業の確立
有限会社尾崎輸送部	二層式荷台の導入で生産性を向上し競争力を強化する
重家酒造株式会社	新型で大型の蒸留機導入による作業時間の短縮と焼酎資質の向上計画
カコイ食品株式会社	食の安全性確保とコストの削減で大都市圏へ販路を拡大
株式会社勝手	生産性向上に加え「ヘリ無し畳、防炎畳の新規販路拡大」の実現
カネイヨシウラ株式会社	新乾燥システムの導入による煮干イリコの品質及び生産性の向上
株式会社亀山電機	ビッグデータ・AIの活用によって事業売上を3倍まで向上させる設計プロセスの革新的改善
川添酢造有限会社	甘酒製造の生産性向上と開封後の保存性改善及び新甘酒製品の開発
株式会社ききつ青果	青果物の品質向上及び安定供給により自社ブランドを強化し、売上拡大を図る
キタ忍歯科医院	車椅子の患者・障がい者が介護サポートなしに受診できるバリアフリー高度歯科治療の実現
株式会社木田プラス	デザイン力を活かし未開市場を開拓するため地域初の「レーザー加工機」を導入
九州電通株式会社	IoTデバイスの高速通信に対応する高周波高精度小型水晶発振器の開発
旭栄産業株式会社	先進的、地盤改良機を導入し品質を上げ市場拡大する
久保工業株式会社	強みの強化とIoT／AI活用による持続的競争優位の獲得
株式会社ケンコーホーム	業務統合システムとVR体感システムを活用した施工能力向上と新規顧客拡大
有限会社小林総合物産	精米作業の効率化と「平戸産棚田米」の量産・ブランド化計画
佐世保コーヒーステーション牛島有限会社	新焙煎機による顧客の細やかな焙煎ニーズへの対応強化
澤本歯科医院	マイクロスコープと画像管理システムを用いた革新的歯科治療（安心と見える化の提供）
三益製薬株式会社	究極の生薬「サフラン」の力をフルに引き出す健康増進商品開発事業
志げる製菓舗	生産力増強のための設備導入策と地域資源を活かした新商品開発
有限会社心誠	高鮮度食材の保存システム導入で廃棄ロス削減と競争力を強化する
滲透工業株式会社	次世代自動車向け過給機部品の高耐熱化実現による生産拡大計画
株式会社シンプロジェクト	大型特殊車両の誘導車専用の誘導・管理システムの開発
有限会社スポーツタチカワ	自社オリジナルマーキングの活用による短納期の実現と売上高向上
大成工業株式会社	ベンディングロール導入による大型曲げ加工品の自社一貫製造計画
有限会社タテイシ	椿オイル生産効率化によるOEM受注体制の確立と競争力強化
有限会社立山印刷	顧客が求める価値に応える多様化したパッケージのデザイン並びに制作業務
田中工機株式会社	全自動プレーキプレス機導入による小規模農家向け少量収穫機の実現
株式会社千鶏カステラ本舗	カステラの3D急速冷凍機の導入による新たな消費地の開拓
出口工業株式会社	新世代設備導入による段取り時間の縮減と無人化で大幅な生産性の向上を図る
土地家屋調査士初瀬一夫事務所	国土交通省が推進する「i－Construction」での3次元測量・設計
とら屋クリーニング店	外交サービスにタブレットを活用、生産性の高い新サービスの確立
長田食品	全国初、真鯛の未利用資源を原料とした「真鯛だしパック」の商品化
株式会社中野エンジニアリング	船舶用大口径プレハブ配管加工への特化・効率化による売上増
中野鉄構株式会社	IoT・ロボット活用による24時間生産システムの構築
株式会社ナカムラ消防化学	ホース多積載型消防ポンプ車の開発と消防車の塗装行程の改善による他社との差別化
株式会社ナカヤマ	最新型シャーリングの導入により、納期短縮化と生産性を向上し競争力を強化する
なりすえ歯科医院	競争力強化に向けて新規診療を開始するための設備導入
西善製菓舗	最新設備導入で生産効率化を図り、増産及び売上拡大を達成する
株式会社西日本工業	最新円筒曲げ機（高精度ベンディングロール）の導入による新分野進出
株式会社日本ベネックス	密閉式塗装ブースの導入による品質向上及び生産性向上の実現
白山陶器株式会社	陶磁器用生地の効率的な生産システム構築による売上・利益拡大
有限会社原田パイプ工作所	3D計測機の導入により配管製作への付加価値を提供し同業他社との差別化を図る
平野青果株式会社	ニーズを捉えた人参の品質向上を図り商圏の拡大を目指す取組み
深堀米穀店	県産玄米を使った食味が良く保存期間が長い新商品開発のための設備導入計画
株式会社プロテック	水中構造物解体設備導入（ワイヤーソーマシン）
株式会社平和鐵工所	鉄骨専用3次元CADの導入により生産性向上と納期短縮で競争力を強化
有限会社法本胡麻豆腐店	胡麻豆腐の製造工程効率化と海外販路拡大
株式会社ボディーショップ浜村	新鋭塗装ブース導入による生産性向上及び新規顧客獲得
株式会社本田海産	養殖ワカメ水揚げ後、短時間で冷凍処理を行い、品質の保全と生産性の向上を行う
本田商會株式会社	IoTとパワードスーツを用いて安全かつ生産性を向上し競争力を強化する
株式会社松永鋳造所	トータル鋳造条件制御により他社を凌駕する軸受製品の開発で売上拡大
丸髙商事株式会社	レジ改善と会員データ活用による、お客様／社員双方の満足度向上の実現
株式会社マルナン	レタスの鮮度維持を可能にする真空冷却装置の導入で販路拡大を狙う
森永材木店	レーザー加工機導入による全工程内製化でイチョウ木製品新事業展開
株式会社やがため	最新設備（RO膜、遠心分離機）導入による製塩事業の生産性向上と売上拡大
株式会社ヤマコウ	急速冷凍機及び真空レトルト釜導入による温泉蒸し料理の商品化と販路拡大事業
株式会社ユニバーサルワーカーズ	日本初MRグラスを活用した疑似体験コンテンツによる売上拡大
合資会社吉田屋	女性向けフルーティな香りの「花酵母」の生産能力を向上し競争力を強化する
株式会社渡辺造船所	船舶設計内製化用設計ソフト及び他金属接合用溶接機・切断機の導入

平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 / 事業実施企業一覧（159社）

事業者名（50音順）	事業計画名
アイアカネ工房	無農薬「食べる藍」の安定生産と焙煎器導入による生産性の向上
合同会社ISO飛鳥	国内外向け、ISOマネジメントシステムWeb運用サービスの提供
有限会社青田鉄工所	最新CNC旋盤による高安全性を求められる食品用ベルトコンベアー製造の生産性向上
赤木コーセイ株式会社	最新設備を導入し品質の安定化、顧客満足度の向上を図る
株式会社アパレルオオタ	高性能自動延反機導入による高品質・高効率縫製生産技術の確立
あつみ産業株式会社	当社の人気商品『天熟食パン』の増産体制整備と売上拡大
壱岐牧場	経産牛に価値を与える新たな加工プロセスの構築と新製品開発
有限会社いくた	和菓子部門の生産体制強化と「いくたブランド」構築による売上拡大
有限会社池田海陸物産	異物洗浄機とX線検査装置導入による品質管理の徹底
石商イマダ	石材加工用CAD・ゴム文字切機導入による生産性向上
有限会社一誠陶器	高精度な陶磁器生地製造部門新設による陶磁器製品の多角化推進
伊藤工作所	高剛性・高精度ターニングセンタ導入による金属加工生産性向上
株式会社稲沢鐵工	日本一の住宅階段メーカーへ駆け上がる!!　高精度レーザー切断で量産体制構築
今里酒造株式会社	殺菌・温度調節器による温度、清浄度等の制御技術向上事業
株式会社インテックス	3DCADソフト及びカッティングマシーンの導入によるパッケージ類の商品開発と販路拡大による売り上げ拡大
うえはら株式会社	外国人観光客向け常温対応「伝統料理即席いりやき」の設備投資と売上拡大
株式会社内海鉄筋工業	生産性向上による新工事分野への進出と魅力ある職場づくりの推進

梅ヶ枝酒造株式会社	新規スピリッツ免許取得に伴う新商品「ジン」の製造設備導入で事業拡大と競争力を強化
株式会社ウラノ	航空機エンジン部品加工の全工程をロボット化し、生産拡大を図る
H. O. C株式会社	コンクリート製品へのウオータージェット加工で差別化を図り、受注を拡大
有限会社エスケイ・アイ・コーポレーション	より現物に近く！商品価値を最大限に表現できる印刷物制作事業
株式会社エミネントスラックス	MADE IN 長崎の自社ブランドとIoTを活用した管理で生産性向上を図る
扇精光コンサルタンツ株式会社	UAV（ドローン）搭載型レーザスキャナによる3次元地形モデル作成事業
大串モータース	高機能な自動車整備機器の導入による車検・修理作業の生産性向上
オオシマ農産株式会社	甘藷加工で最新の乾式自動皮むき機等を導入し、生産性向上と売上拡大を図る。
株式会社大野社	3次元測定器導入による大型・複雑形状の金属部品の品質向上
有限会社小川興業	P型ポジショナー導入による生産性の向上及び競争力強化
有限会社尾崎輸送部	回転式クランプフォークリフトを導入し生産性向上及び競争力強化
小浜食糧株式会社	高速自動包装機と多言語対応可変印刷機能の一元システム計画事業
重家酒造株式会社	壱岐での日本酒製造復活と市場ニーズにあった高品質日本酒を製造するための製造ラインの革新計画
協業組合長崎市古紙リサイクル回収機構	新トラックスケール導入に係る古紙増量計画
カコイ食品株式会社	地元素材を活用した超プレミアム商品を旗艦展開し、新規顧客開拓を行う
冨士樹脂株式会社	小型水中ロボット製作のため精密NCルーターマシンの導入による加工精度向上と製作時間
金子真珠養殖株式会社	レントゲン装置を使った真珠貝検査の自動化による生産性向上
神谷歯科診療所	歯科用CTによる高齢者向け治療と予防歯科で健康寿命をサポート
かわさき歯科医院	長崎市内初バリアフリートイレ配備の健常者・要介護者・障害者受け入れ事業計画
株式会社環境衛生科学研究所	液体クロマトグラフ－質量分析装置による高度分析技術の構築と差別化の強化
有限会社岸川製作所	全自動型複合加工機導入による、24時間生産体制の構築と生産性の向上
有限会社岸本製作所	高精度技術獲得による［MOT：技術を武器にする経営」の促進
有限会社木村蒲鉾	深絞り真空機導入による生産力の大幅な向上と個食化への対応
九州松下工業株式会社	主力製品の標準化による原価低減と短納期化によって海外市場での他社との差別化及び競争力の強化
有限会社協立鉄工所	最先端設計環境構築による大型精密工作機械の機能レベルアップ
協和機電工業株式会社	最新型溶接ロボット導入による水処理機械の生産性向上及び受注拡大
有限会社近代印刷	レーザー加工機と折加工機で紙をデザイン性のある立体的な販促物に加工
楠田製麺	冷風除湿乾燥機と自動結束機の導入による生産性向上と売上拡大
株式会社工藤測量設計	手間と危険を回避する設備導入で生産性向上とコスト削減を図る事業
月香園製茶株式会社	日本一の長崎県産そのぎ茶の贈答品増産に向けた生産性向上事業
玄海測量設計株式会社	測量作業における3Dスキャナ付トータルステーションの導入による測量精度と生産性の向上
株式会社ケンコー	最新大型天井クレーン導入による生産性向上および市場拡大の実現
株式会社康真堂印刷	開きやすく読みやすい製本物を実現する製本システム導入事業
株式会社公精プラント	最新鋭の量産型工作機械の導入による作業現場の刷新計画
五島水産株式会社	鮮度管理を重視した鮮魚加工生産工程の短縮化による生産性向上
有限会社牛蒡餅本舗熊屋	創業250年老舗企業のカステラ生産設備強化による海外展開の実施計画
有限会社西海園	本格茶が手軽に飲める「水出しそのぎシェイク」開発・販路開拓事業
株式会社西海建設	ICT技術を活用した施工管理システム開発による浚渫工事の生産性向上
有限会社新西海自動車学校	高機能ドライブシミュレータと指定外講習による生産性向上計画
株式会社境鉄工所	鉄骨生産能力強化とコスト削減の為の最新型シャーリング機の導入
株式会社ささや	先端機器導入による、生産能力向上、顧客ニーズ対応及び市場開拓
株式会社佐世保木創	耐震性・防火性に優れたCLT材を用いた木製小屋製作の新展開
有限会社里脇製作所	情報処理技術と測定計測技術の同時向上による生産プロセスの改善
有限会社ザブ・テック	半導体・液晶関連分野の大型・精密化への対応と新規分野への進出
株式会社湘南サンライズ工業	高精度マシニングセンタ導入による高付加価値製品の内製化及び作業工程の改善
株式会社サンフリード	最新の色・光選別機導入による、精米加工の高品質化及び生産性向上
サンモーターサービス株式会社	3次元CAD／CAMシステム導入による市場リーチ力の強化
株式会社シーズ	三次元データーを使った障害者のニーズに応えるオーダー椅子カバーの製作
柴崎建設株式会社	ICT技術にかかるレーザースキャナ導入による効率化及び受注力強化
島原せんべい本舗	島原手焼煎餅の商圏拡大に伴う、製造プロセス改善及び更なる生産性向上
株式会社九州ジンク	アルミ合金製陽極の最大生産量拡大による労働生産性向上

尚時堂株式会社	高齢者のクオリティ・オブ・ライフを高める！老舗メガネ店の革新的挑戦
株式会社将大	高品質なパン製造の生産性を向上して販路を拡大する
有限会社長崎スチールエンジニアリング	特殊耐震化構造の新商品「鋏み金物」の量産化及び大型配管設備対応による販路拡大
有限会社翔芳窯	一珍技法を駆使した繊細な絵付けによる和モダン食器の開発
昭和被服総業株式会社	小学生の成長に合わせ6年間着続けられる制服の製品化
株式会社白浜工業	次世代ユニッククレーン導入による生産性向上と溶射ニーズへの対応力強化
有限会社シロタニ木工	木工作業用の先端設備（2台）を導入し売上・生産性向上を図る
株式会社シンコー	艦船修繕工事の工程短縮による品質・生産性向上
滲透工業株式会社	自動車部品向け整列熱処理治具の高耐久化実現による生産性向上計画
有限会社スエオカ	会計処理プロセスの改善による新サービス導入で顧客満足度向上
須崎屋	五三焼カステラの海外展開に対応する生産工程改善計画
株式会社スマートデザイン	高精度3Dレーザースキャナー購入、利用による生産性向上と新ビジネスの実現
株式会社スワン	五島産椿油配合洗剤によるクリーニングの高品質化及び競争力強化
瀬崎製作所	QCDに差をつける製造工程改革で顧客満足向上と新規顧客への展開
洗濯工房	クリーニング業のIT化、付加価値提案による顧客満足度向上事業
有限会社善徳丸商店	既存建設資材卸業との相乗効果を発揮する空家解体事業展開
総和工業株式会社	溶接ロボット導入による自社製高気圧酸素カプセルの品質及び生産性向上
株式会社田浦組	UAV・レーザ測量システムによる作業効率化とICT対応による企業評価アップ
有限会社高木製作所	高精度マシニングセンター導入で精密部品加工受注による事業拡大
高橋歯科医院	地域の高齢者や障害者への高度な歯科診療の提供に向けた歯科用CTの導入
髙栁養鶏場	息子への事業承継に向けて飼養羽数倍増による養鶏場規模拡大事業
大成工業株式会社	ビームワーカー導入による切断・孔明け工程改善と働き方改革
有限会社立山印刷	地域商店街等の活性化を目的とする「クーポン付日めくりカレンダー」製造事業計画
株式会社三恵工業	最新鋭の数値制御工作機械による生産量拡大、生産性向上、コストダウン、納期短縮、新規開拓事業
有限会社中央電機製作所	IoT化対応パンチプレス導入による生産体制強化及び受注拡大
長星開発株式会社	最新油圧ショベル・圧砕機導入による作業効率・生産性向上
株式会社司製作所	“未来を担う生産力”　人×機械のフレキシブル生産プロセス構築
有限会社塚ちゃん雲仙たまご村	「鶏糞燃焼温風設備」を導入し生産性を上げ、収益を拡大する
有限会社辻川水産	サーモン養殖の生産性向上及びブランドサーモンの加工品製造による販路拡大
株式会社津本料理店	オゾン水ナノバブルを活用した高付加価値商品の製造・販売事業
出口工業株式会社	CAD／CAM導入による生産性の高効率化で更なる競争力の強化を図る
株式会社テクノ・スズタ	病院・施設等院内感染対策を支援する洗浄・消毒委託請負サービス事業
有限会社天神ボデー	最先端塗装ブース導入による生産性向上計画
有限会社天洋水産	最新魚体処理機導入による生産性向上と売上の拡大
有限会社土井牧場ハム製造所	生肉の臭いを抑え賞味期限延長となる無添加ハムの開発事業
陶房亀岡	歩留まりの高い製造ライン構築による古陶磁再現とオリジナル製品開発
株式会社トーセン溶建	生産性向上を目指す専門性の高い自社工場の整備
株式会社ドラゴン	駐車場管理で県内初のネット予約システムを導入し、売り上げ拡大を図る
株式会社虎屋	乾麺用自動計量機等導入により生産性を向上させて売上高増を実現
長崎工業所	溶接姿勢の安定確保で高品質な製品作りと生産性向上を図る
株式会社勝手	先端設備導入による製造方式の構築及び差別化商品にての販路拡大
株式会社カイタックファミリー	高齢者が快適に過ごせる日本製高級パジャマの開発と生産
有限会社長崎屋	独自ブランド「長崎オマガリにゃすてら」製造工程改善による増産体制構築
株式会社中嶋屋本店	更に美味しく身体にやさしい「ダシ」文化を提供し競争力を強化する
中野鉄構株式会社	最新溶接技術と現場力（ヒト）融合による生産プロセスの変革
有限会社野中木工所	長崎県産木材を加工しユーザーのニーズに対応する新たな木製品の製作
中村畳店	最新畳縫着機導入による多品種対応と品質及び生産性の向上
株式会社ナカムラ	スーパーの販促用POPの印刷業務の生産性を向上し、売上拡大を図る
株式会社南翔クレーン	既存設備を活用した県内初の杭抜工事受注による売上の拡大
有限会社ニシトウ	最新の自動成型機導入による生産プロセスの効率化・高度化事業
西日本繊維株式会社	アパレルウエアのプリントから縫製まで一貫生産による提案型企業への挑戦

株式会社新田鉄工所	形彫（かたぼり）放電加工機の導入により特殊加工機械を拡充し技術競争力を強化する
日本紙工印刷株式会社	店舗ショーウィンドウを活用した販促印刷のパッケージ商品の展開
株式会社バイオジェノミクス	需要に応えるため乳酸菌生産物質の増産体制を整え、利益拡大に繋げる
有限会社梅寿軒	カステラ製造に係る伝統技術の数値化と生産性向上による商品不足解消
合資会社林醤油本店	創業100年の伝統の醤油を島原観光に役立てる新サービスと新商品の開発
株式会社光工業	法面工事用「コンクリート吹付機」導入による経営力強化事業
株式会社日野商店	HACCP導入と生産能力向上による鯨食文化の県外戦略の展開
有限会社日見フランソア	しょうがを使った“温活パン”の開発及び生産性向上による量産化
株式会社ビューホテル壱岐	インバウンド対応による新たなサービスの提供で集客強化を図る
有限会社平尾ダンボール	特殊段ボールを使った個人消費者向け大型什器の小ロット商品製造販売による売上拡大事業
平野青果株式会社	契約農家の負担を軽減するためのサービス提供プロセスの改善
有限会社ファームまるだ	ブロッコリーの温度・湿度管理出荷による売上、収益率向上化事業
深堀米穀店	脱酸素剤を袋に閉じ込めたままで開封できる小袋無洗米の商品開発
福田酒造株式会社	洗米・製麹工程における酒質向上により、競争力強化と拡大する海外市場の開拓
株式会社藤田チェリー豆総本店	チェリー豆シリーズの国内・海外販路拡大のための生産体制の充実
プレテック島原協同組合	サイディング加工機導入による工期の大幅短縮と販売拡大
プロセブン株式会社	有事（地震発生）依存型から安定経営へ変革実現に向けた新商品開発
株式会社平成機工	製造環境の高度化による新事業分野の拡大と成長
株式会社ホーセイ	最新加工設備の導入で高品質の確保と生産性向上・コストダウンを図る
株式会社マシナリーテック	量産品専用の生産ライン完結による物流関連機器メーカーへの挑戦
株式会社松井老舗	創業400年の伝統を活かした切り込み入り長崎カステラの全国販売
株式会社丸研特殊印刷	九州発！小ロット・短納期で付加価値の高いデジタルラベルシール印刷環境の構築
株式会社マルマス	特殊急速冷凍機及びゆで麺機導入による生産性・品質・顧客満足度の向上
合資会社三ツ池	既存商品「とうふ蒲鉾」製造技術活用型新商品「島原魚麺」づくり
三藤産業株式会社	養殖サバの新規ブランド構築のための最新凍結技術の導入
株式会社宮崎製作所	ロボット溶接機導入による生産性向上と高品質溶接の安定化
ミユキソーイング株式会社	紳士オーダースーツ仮縫技術のシステム化を図り競争力を強化
株式会社むらべ	宝の海の恵みを世界へ離島の水産資源と人のチカラをつなぐ体制構築
株式会社森口鉄工所	高性能ワイヤ放電加工機の増設とIOTの活用による生産性の向上
有限会社森酒造場	世界へ向けた平戸ブランド日本酒の高品質生産及び生産性向上を可能にするプロセスの構築を行う
株式会社山一	業務部門IT化推進による納期短縮で顧客満足度と商品回転率向上
やまぐち歯科クリニック	設備投資による診療体制全体の精度向上と新サービスの開始
やまさ海運株式会社	世界遺産周遊拡大に向けたインバウンド対応ネット予約システムの構築
株式会社ヤマサキ	新技法によるノーアイロンスラックス開発で市場開拓と売上拡大を図る
株式会社ユニバーサルワーカーズ	軍艦島上陸観光における外国人向け多言語アプリ導入でサービス向上
有限会社吉川土木コンサルタント	ICTの可視化解析技術導入による技術力向上及び品質改善を目指す事業
有限会社吉本食品	経営歴62年間の漬物製造技術活用型「甘酒」製造・市場展開事業
株式会社吉本ハイテック	“現場力”強化による大型鋼構造物生産活動プロセスの合理化
流体テクノ株式会社	最適化手法を用いた船型開発の実現による設計生産性の向上
炉端大和	地域資源を活用した新事業の取り扱いによる販路拡大

平成30年度補正 ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金 / 事業実施企業一覧（128社）

事業者名（50音順）	事業計画名
合同会社ISO飛鳥	ISO認証管理業務のデータベース化による労働生産性向上
株式会社愛鶏園	長崎県内唯一のシュリンクパック鶏卵業者としての機能強化事業
相浦罐詰株式会社	楕円缶（鰯缶）の箱詰め工程の自動化計画
有限会社青田鉄工所	完全オーダーメイド受注の食品用ロボットアームの開発、製造工程の生産性向上
有明まんじゅう	後継者の焼菓子技術活用による世界遺産関連新商品開発事業
アリエス株式会社	最先端のアパレルCADシステムによる効率化で品質向上と生産性向上を図る
株式会社有馬	ICT技術搭載3tブルドーザ導入による圃場整備事業の生産性向上
有限会社池田海陸物産	製造環境の改善による高品質「冷凍野菜」開発および販路開拓事業
有限会社井上ドライクリーニング工場	「洗濯のプロ」としてリネンサプライ業と連携し新規顧客拡大を図る
株式会社インテックス	MICEに特化した通販サイトと品質向上で新規顧客獲得と商圏拡大
内田蒲鉾店	現代消費者ニーズ適合型「ヘルシー蒲鉾コロッケ」市場展開販売事業
有限会社宇宙模型	新生産方式の導入による軽量化・強度化・短納期の実現と受注獲得
大坂歯科医院	三次元的下顎位から考察する審美と機能の調和した理想咬合の提案
オオシマ農産株式会社	冷凍野菜の「カット～個包装」迄、一貫機械化を行ない収益拡大を図る
大平食品株式会社	最新異物検査・滅菌装置の導入による業務用「長崎産辛子高菜」の開発・販路拡大
岡崎製パン所	高速自動包装機導入による出来立てパンの生産能力向上と販路拡大
お菓子のいわした	生菓子の販売力強化とロス率の削減による付加価値向上事業
株式会社小山商店	高性能精米機・研米機導入による精米精度の向上及び高品質化と生産性向上
株式会社OLIVE	花束加工作業の機械化による生産性向上の取り組み
有限会社海産物のわたなべ	検査工程の自動化による生産性向上と品質向上による競争力強化
株式会社カイテック	船舶用・省力油圧ウインチの一貫生産体制確立による市場拡大
菓子工房ひでみ	名店を超え　地域へ美味しいを供給　“伝説のパティスリー”量産ライン構築
カジワラ自動車	車輌軸重無制限検査体制確立による新規顧客獲得、顧客満足度向上
有限会社川虎かまぼこ	包装機導入による生産性向上及び新製品の生産体制の確立
有限会社川浪自動車	最先端整備機器の導入による新型車両への対応力強化
有限会社関西工業所	ものづくりの研究・開発に対し、高水準で安定した製品の供給を行う。
有限会社木村蒲鉾	地元素材を使用した新長崎名物の生産体制確立および労働生産性の向上
九一庵食品協業組合	長崎の甘いごま豆腐（スイーツ豆腐）等の自動包装機導入による生産性向上と売上拡大
株式会社九州メタルテックス	先端加工機の導入による生産性と付加価値の向上
協和機電工業株式会社	電動機試運転電源用大型発電機導入による大型電動機整備の受注拡大
株式会社喜代屋	味噌醤油工場の設備近代化による労働環境改善と新分野進出
きらきら歯科医院	見える化計画とプレママサポート事業
株式会社草野組	全循環型建設資材リサイクル高品質商品製造と中間処理場の延命化
草野歯科医院	訪問診療を中心とした高齢者のお口の中のケアをより確実なものにする為の取組
有限会社口之津モータース	先進安全自動車整備可能な南島原市初エーミングセンター開設時業
有限会社県央リサイクル開発	焼却灰等の資源としてのリサイクル促進と道路路盤材としての活用
有限会社光春窯	石膏型切削加工システムの導入による波佐見焼の耐熱食器の商品化
株式会社康真堂印刷	プロ向け市場を切り開く！高精細CTPを活用した高品質印刷の商圏拡大事業
株式会社公精プラント	加工品自動脱装と測定システム融合による中量品種の事業拡大
有限会社康創窯	海外展開に向けた高精度な磁器ワイングラスの安定生産技術の確立事業
株式会社小林甚製麺	手延素麺製造技術活用による「手延生麺類」の新商品開発事業
小麦工房プール	フレンチシェフの高度な専門性活用型『高級食パン』市場展開事業
合名会社才津印刷所	最新CTPシステム導入による五島列島印刷物の内製化推進事業
坂本工業株式会社	レーザースキャナーを用いた設計システムの構築による生産性の向上
佐世保通運株式会社	新型インタンク導入による輸送コストの削減
佐藤物産	“ここにしかない”地域の食材を粉末加工　一貫製造する生産体制構築
三興特機株式会社	狭所での切断工事における新規工法の取得を目指す設備投資
株式会社三恵工業	
株式会社サンコー技研	測量用ドローンの導入による地図作成の高精度化・効率化
株式会社シーガルイン	駆除対象の未利用資源を活用した画期的な製品の地域外販売拡大に向けた取り組み
株式会社実光測量設計	3Dレーザースキャナー導入による、現場作業の効率化及び受注枠の拡大
株式会社嶋田技建	測量技術を3次元化し、i－Constructionの推進を図る
島原食糧販売株式会社	精麦工程選別3重化による高精度精麦で製造コスト減原料供給事業
有限会社島原創互物産	消費者の健康志向を捉えたそうめん等の製造における安全性・生産性向上計画
島原手延素麺協同組合	蕎麦アレルギー対策完備施設による蕎麦加工内製化、収益拡大事業
株式会社清水雲仙	全国区へと成長した自社ブランド商品量産化と新商品開発体制の構築
聖栄陶器有限会社	多孔質セラミックス素材の生産性向上による半導体・液晶製造装置事業への参入
株式会社白雪食品	新型フライヤー機導入による高品質製造ライン確保と生産性の向上
株式会社シロタニ	くり抜き工程へのNCルーター導入によるオーダー家具市場開拓事業

有限会社シロタニ木工	デジタル自動カンナ機の導入による生産性アップ＆魅力アップ＆売上アップ
株式会社シンコー	艦船メンテナンス工事に特化、塗装と溶接を一貫して行い品質と生産性を向上
株式会社杉永蒲鉾	最新自動計量・自動包装によるちゃんぽんの具・ちゃポリタンの販路拡大
関戸麹屋	商品多用性向上による販路開拓
第一商事株式会社	手延素麺製造の乾燥工程への除湿機導入による生産性向上
株式会社大地のいのち	2次加工食品メーカーに向けた野菜ペースト1次加工品の量産
株式会社大東エンジニアリング	航空機用冷暖房装置の定温湿度条件を確保する性能試験品質の向上
有限会社タイヤショップヒデ	出張タイヤ交換サービスの強化による生産性向上事業
太洋食品株式会社	長崎初、県産天然ブリを利用した缶詰保存食、常温流通食品の開発事業計画
高橋友商製麺	後継者のIT知識活用による経営近代化推進事業
有限会社茶友	新製法茶葉の消費ニーズに対応した商品開発と生産性アップ事業
長工醤油味噌協同組合	1人前小袋の包装工程の機械化による時間短縮と人員不足解消
有限会社塚ちゃん雲仙たまご村	業務用冷蔵、冷凍設備を導入し廃鶏肉の加工及び販売の拡大と収益性の向上
有限会社津野田ゴム加工所	ICAC5の半導体増加による半導体装置向けゴム製品大口ロット生産の構築
有限会社デンタルワークスシステム・U	次世代歯科技工受注・生産体制整備でデジタル印象対応サービス開発
有限会社土井牧場ハム製造所	手作り農商工連携商品の生産効率化と付加価値向上事業
株式会社遠山加工店	かんころ餅専用の高性能冷凍庫と殺菌庫を導入して売上増を実現
有限会社東亜工作所	航空機ジェットエンジン部品市場の受注シェア拡大
土地家屋調査士横田耕詞事務所	最新型ドローンを活用した測量業務効率化による生産性向上と業務拡大
株式会社富建	全国初の住宅建築効率化のクラウドネットワークシステム事業
株式会社鶏の白石	島原名物「白石の唐揚げ」をご家庭にお届けする宅配事業の新展開
有限会社長崎井上	電気フライヤー導入による「フリーフロム食品」の量産化と新規市場への進出。
合資会社長崎開発	新サービスの実施及び温泉熱を活用した業務効率化
株式会社長崎測量設計	設備導入で生産性向上、コスト削減、事故の防止を図る事業
株式会社長崎ユタカ	検査用ドローンによる高所での迅速安全な調査・点検計画
有限会社ナカタ	製造ラインの構築による県産魚を使用したワンフローズン商品の300％の生産性向上
長田食品	長崎県産『鯛の鱗』を活用した高付加価値商品の試作開発
中野鉄構株式会社	大型製缶分野の一貫生産体制確立によるグローバル競争への対応
株式会社ナカムラ消防化学	高重心消防ポンプ自動車の製造
株式会社南原	九州一早い道路工事環境を劇的に向上する粉塵対策の為の設備投資
株式会社南風	オージュアソムリエによる新ヘアケア・ヘッドスパサービス
株式会社にくせん	ウインナー包装をオートメーション化による生産性向上
株式会社西日本工業	「地域活性」に向けた一気通貫生産体制強化への塗装ブースの導入。
日誠コンクリート株式会社	水密性・圧縮強度を高める設備の導入で生産性と省力化を図る。
バイオファーム株式会社	冷凍いちごや加工品の新商品化による売上拡大
有限会社梅寿軒	カステラを利用した新商品開発と生産力増強による全国展開
株式会社ハスポ	オンデマンドマーキングシステムによる店舗での即日マーク加工サービスの提供
はやした歯科医院	マイクロスコープ導入による精密で繊細な治療精度の向上
株式会社PAL構造	構造物の設計、点検、補強に係る一貫サービスの提供による業務拡大
平木工業株式会社	表面処理工程の刷新による生産性向上と販路拡大
平戸瀬戸市場協同組合	超低温凍結庫導入による平戸産魚の販路拡大
平野青果株式会社	出荷人参の保湿効果と情報の見える化を同時達成する仕組の構築
有限会社ふくみ屋	最新設備の機械化による冷凍惣菜製品を高品質化、生産能力向上の実現
有限会社藤井からすみ店	秘伝製法からすみの製造工程改善で商品不足解消・開発体制の構築
株式会社藤沢精工	量産化に向けた最新型設備を導入し無人運転対応を可能とする
藤田克弥製麺	手延素麺製造工程の機械化推進による生産性・付加価値向上事業
有限会社プラス銘板工業	最新UVプリンター導入による多品種少量生産体制の構築及び競争優位性の確立
ベッカライメリメロ	地元素材の特性を引き出す独自製法による新商品の開発
有限会社法本胡麻豆腐店	製造作業の標準化と出荷・検品作業のIT化
株式会社峯陽	舶用部品の商圏拡大に向けた切断ロボット導入による生産性向上
株式会社まえだ	和菓子に対するお客様ニーズの高度化に対応するために三重包あん付属設備の導入

株式会社町田工業	鉄筋加工品の細物専用ライン構築による量産化と納期短縮化を図る
有限会社松尾溶断所	ファイバーレーザー切断機導入による金属切板加工の受注拡大と生産性向上
万月堂	オリジナル「桃カステラ」の増産体制の構築による商品不足解消
有限会社萬順製菓	革新的な「月餅」の生産性向上と販路拡大の為の設備投資
みぞぐち畳インテリア	畳製造自動化によるIT製作工場稼働で人材不足対策事業計画
株式会社みなみしまばら	塩蔵ワカメ生産体制強化による販売機会創出・収益改善事業
株式会社メディプラス	調剤薬局における対物業務の機械化と対人業務サービスの充実
有限会社森酒造場	製造工程自動化による生産数量増加に対応した製造ラインの確立及び生産性の飛躍的向上
株式会社本村工務店	最新の切断機械導入による製材加工精度・生産性向上と業務拡大
森製麺所	手延素麺製造「板切工程」機械化による早朝作業者の労働環境改善事業
株式会社ヤマサキ	高品質、高付加価値オーダースラックスの量産体制確立による競争力強化と売上拡大
やまさき自動車	大型車対応の新たな鈑金塗装ラインの構築による顧客価値向上
山田工業有限会社	設備機器の導入による五島市橋梁修復工事の島内完結化事業
合資会社山中商店	長崎県産材料を用いた醤油製造の為のFRP製・半地下発酵槽設置
結デザイン有限会社	地方とふるさと納税寄附者を繋ぐサービス提供への挑戦　－世界最速封入封かん機の導入－
有限会社吉川食品	国産大豆100％の高濃度新製品とうふ製造の生産性向上
有限会社吉田米穀	生産工程の改善による長崎県産タケノコ水煮の製品化
株式会社和山	外食産業用食器分野へ販路拡大するため、両面印刷技術を活用した高精度絵行け製品の開発事業