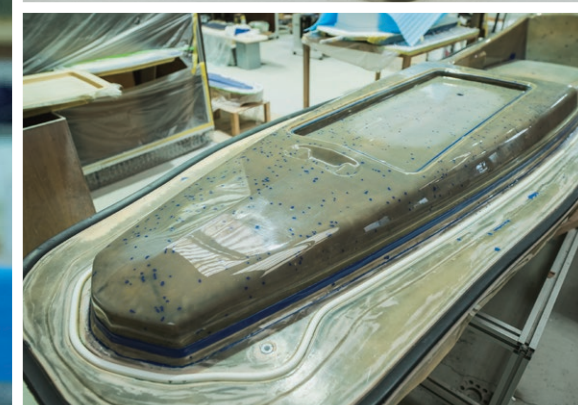


その他製造業

有限会社 宇宙模型

少年の心で
ひたむきに、真摯に、
モノを創造する。



有限会社 宇宙模型
西彼杵郡時津町西時津郷1000-164
Tel.095-881-2227
Fax.095-881-2187
http://www.uchu-mokei.com/
✉info@ uchu-mokei.com
代表取締役 / 溝上秀章
設立 / 1987年2月
資本金 / 1000万円
業種 / その他製造業
従業員数 / 12名



展示用船舶模型、工業用模型、実験用船体模型の設計・製作、実験装置・研究開発商品の設計・試作、プラント模型の設計製作などを行っている。強みは設計から試作、製造まで一貫した工程を自社で行うことができること。その高い技術力と品質は国内の数々の造船所から高い信頼を得ており、多くのメディアにも取り上げられている。

補助事業の内容と成果

成形の新技术を活用した

国内初「シットオン・トップカヤック」の試作開発

【事業のきっかけ】

国内ではカヤックフィッシングの人口が増えている。しかし販売されているカヤックは輸入品がほとんど。輸入品のカヤックは外国人用に作られているため、日本人にはサイズが合わない。しかも停泊した状態での安定性に欠ける、水や飲料水、釣った魚を保存する場所がない、海洋での急な天候悪化時に早く非難するためのスピードが出ないなど、いくつもの問題が存在していた。

【事業内容・成果】

カヤックの製造工法として着目したのは「L-RTM工法」と呼ばれる成形の新技术と、「CFRP（炭素繊維強化プラスチック）素材」を組み合わせ

せることによって、軽量・高強度、作業環境において環境負荷が少ないカヤックが開発可能になるということ。まずは今回導入した「CREAFORMハンディスキャナー」で、既存製品を3Dデータ化し、形状を正確に再現。他社製品と性能を比較することに成功した。

L-RTM工法は下型・上型の2種類の型を使用した成形法で、成形の際は上型を載せ真空ポンプで型を密着させ、さらに真空圧を利用して樹脂注入ポンプ（今回導入したL-RTM注入機）で樹脂を注入し、圧力含浸させる。この工法は大型製品や複雑な形状の成形に適しており、成形品の表面が美しく仕上がるのが特長。カヤック製作には最も理想的な工法である。

これにより日本人の体形に合う、安全性の高いレジャー用のカヤックの試作開発が可能となった。

【今後の展望】

L-RTM工法という新技术を獲得したことで、仕事の受注先が増加した。今後はこの技術を活かし、さらなる事業展開を目指したい。

ものづくり補助金活用

新技术
「L-RTM工法」の
獲得

0% ➔ 100%

新機械の導入により、レジャー用カヤックの試作開発が完成。新たな技術の獲得により、幅広い事業展開ができるようになった。



Utilization
of
Subsidies