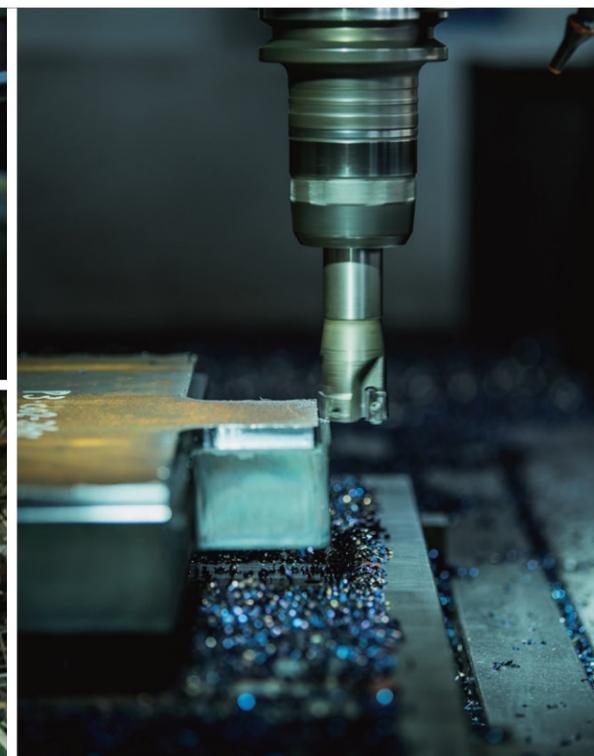


金属製品製造業

株式会社 森口鉄工所

企業の一つひとつの要求に
応えられる仕事を丁寧にやり抜く。



株式会社 森口鉄工所

諫早市津久葉町5-65
Tel.0957-26-3116
Fax.0957-26-3134
http://www.mrgc-m.com
✉morigchi@bronze.ocn.ne.jp
代表取締役社長 / 森口博之
設立 / 1929年3月30日
資本金 / 1000万円
業種 / 金属製品製造業
従業員数 / 33名



モノづくりに欠かせない産業機械の部品を製造。ここで作られた部品は、火力発電所のタービン、タイヤ工場のラインに設置された機械の一部、また船のエンジンの一部分を担うなど、用途は多岐にわたる。注文は、ほぼオーダーメイド。難しい要望にも昔から続く確かな技術力、そして新たな発想力と提案力で応えている。

補助事業の内容と成果

5軸加工による

高度金属機械加工技術確立プロジェクト

【事業のきっかけ】

船舶用エンジンは2005年より環境規制が図られ、さらに2016年以降は厳しい排ガス規制が実施され、各メーカーはこれに対応したエンジン開発を行っている。こうした状況の中、取引先から求められる部品製造の加工も大幅に難化。これまでより精密で複雑な加工を求められるが、従来の3D加工の機械ではとても対応できないため、新たな5軸加工の機械の導入が必要となった。

【事業内容・成果】

3D(奥行、横、縦)に加え、部品を斜めにしたり、回転させたりすること

できる5軸加工では、複雑な形状の部品に対応でき、精度も上がる。しかし単純な5軸加工用の機械は操作が難しい上に、汎用性がなく、オーダーメイドの製品づくりには向かない、という課題があった。

そこで5軸加工工程を簡素化し、簡易NCフライスとNC円テーブル、手動式傾斜テーブルを導入し、既存の技術と組み合わせで同加工を行うことにした。その結果、作業能率が向上。例えば、ナット製造工程時間の場合、従来の設備では最短で約7時間程度かかっていたが、導入後は、最短で約4時間程度で加工できるようになった。加えて、既存の機械では5/100単位でしか出せなかった軸方向の誤差が5/1000単位で出せるようになった。精度が格段に上り、より複雑な加工が高精度できるようになったことで、受注の拡大にもつながった。

【今後の展望】

オーダーは一品一様。今後も企業の要望に沿った製品をつくり続けられる会社でありたい。

ものづくり補助金活用

加工時間

30~40%削減

加工の精度

10倍 (5/100 → 5/1000)

新たな機械の導入によって、加工時間の短縮ができ、精度も格段に上がった。



Utilization
of
Subsidies