

はん用  
機械器具  
製造業

# 時代とともに成長し、 ものづくりを極める。 岩吉産機工業株式会社



岩吉産機工業株式会社

大村市荒瀬1135番2  
TEL.0957-3-1148  
FAX.0957-53-1150  
<http://www.iwayoshisanki.com/>  
✉ [info@iwayoshisanki.com](mailto:info@iwayoshisanki.com)  
代表取締役/今堀育樹  
設立日/1949年7月/1日  
資本金/20,000,000円  
業種/はん用機械器具製造業  
従業員数/56名

製缶と精密機械加工の一貫生産を手がける企業。製缶部門では長年培われた経験と技術で、回転機の台座や冷凍機部品、陸・船用タービン部品の製缶加工を行う。また機械加工部門では、最新設備の複合マシニングセンター、五面加工機、各種NC機械等を導入し、高精度化、生産性の向上と納期短縮を実現。顧客のハイレベルなニーズに応えるべく、日々邁進している。

## 補助事業の内容と成果

### AI機能付機械導入での精度向上 及びIoTによる原価把握での受注拡大

#### 事業のきっかけ

加工組み立て型産業は、組み立てをして最終製品になるが、1つ1つの部品の精度が悪いと、組み立て時に調整が必要になり、手間とコストがかかる。そのため顧客から、価格はそのままに、機械加工で1/1000mm単位というより精密な精度を求められていた。

#### 事業内容・成果

これまでは1/100mmまでの精度しか出すことができていなかったが、今回導入した「新世代立形マルチタスキングマシン」により、工場の温度変化に対応できる熱変異制御機能付の技術、高速加工でも形状精度が高精度に加工できる技術、加工するための工具を精密に計測する技術が実現し、結果、1/1000mm単位の加工精度が可能になった。

また工場内の機械と事務所のパソコンをネットワーク構築し、モニターソフトを導入することで、機械の稼働状況や稼働分析、主軸負荷履歴、アラーム履歴などの情報が収集できるようになり、作業工程の見える化が実現。原価把握・分析ができる環境が整った。

さらにプログラムがシンプルになったことで、熟練者でなくても同一の加工が可能になったことも大きな成果であった。

#### 今後の展望

本機の導入によって精度が向上し、これまでなかった新規の受注が増えた。今後は、製缶加工、機械加工の先の工程まで取り込み、最終商品を製造できる体制を整えていきたい。そのためにも従業員のスキルアップ、検査体制の構築などを目指していきたい。

## ものづくり補助金活用

### 機械加工製品の 精度

1/100mm ▶ **1/1000mm**

より精密な機械加工ができるようになったことで、新規の受注が増えた。

